

江苏中基新能源科技集团有限公司

文件编号：JSZJ/HSE.JY-2024 (A/0)

应急预案编号：JSZJ/YA2024001

生产安全事故应急预案

单位名称：江苏中基新能源科技集团有限公司



版本号：2024 年第一版

签发人：



2024-9-15 发布

2024-9-15 实施

江苏中基新能源科技集团有限公司编制

批准页

为贯彻落实《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国安全生产法》、《生产安全事故应急条例》、《生产安全事故应急预案管理办法》及其他相关法律法规，依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）的要求，编制《江苏中基新能源科技集团有限公司生产安全事故应急预案》。

《江苏中基新能源科技集团有限公司生产安全事故应急预案》包括综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案和附件等内容。事故应急预案的编制遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，明确应急职责、规范应急程序、细化保障措施。

为确保处置突发事故的能力，江苏中基新能源科技集团有限公司各部门负责人、员工均应认真执行，组织好应急救援队伍的建设，落实好应急救援物资的准备，按规定要求定期组织人员培训和演练，使每一个员工都熟悉应急预案的相关内容。发生事故时，应立即启动相应等级预案，控制事故规模和损失。

《江苏中基新能源科技集团有限公司生产安全事故应急预案》经江苏中基新能源科技集团有限公司审核通过，于2024年9月15日发布并正式实施。本公司内所有部门和员工均应严格遵守执行。



批准人（签名）：



2024年 9 月 15 日

编制说明

根据《中华人民共和国安全生产法》，《中华人民共和国突发事件应对法》以及相关法律法规和规范法律文件，针对本公司生产运行过程中可能发生的重大的机械伤害、起重伤害、物体打击、火灾、容器爆炸、触电、灼烫、高处坠落、中毒、窒息、车辆伤害、噪声与振动等事故风险，为迅速有序地开展应急处置方案行动而预先制定的行动方案，本公司成立了应急预案编制小组。

组长：杜继兴

成员：王伟 陆献群 何旭军 刘志业 陈江 张远 王加朋 张建中
杨晓成 王绪文 魏林兴 何玲 张沁璐 陈凯凯 丁小丽 张亚芬
奚震宇

江苏中基新能源科技集团有限公司



2024年9月15日

修订记录

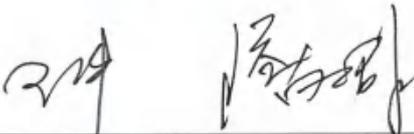
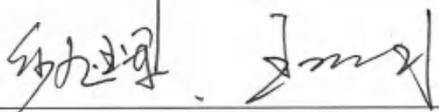
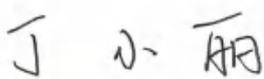
版本号.修改次	修订页码	纪要	申请人	时间	审核人
2024年第1版	1-155页	《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)	杜继兴	2024.9.15	杜继兴



应急预案执行部门签署页

本公司应急救援组织中的所有人员应严格遵守《江苏中基新能源科技集团有限公司生产安全事故应急预案》中的有关要求，并在应急救援行动中忠实履行自己的职责。



应急组织人员	签字
总指挥	
副总指挥	
抢险救援组组长	
通讯联络组组长	
警戒疏散组组长	
医疗救护组组长	
后勤保障组组长	

目 录

应急预案执行部门签署页.....	5
第一部分 综合应急预案.....	1
1 总则.....	2
1.1 编制目的.....	2
1.2 编制依据.....	2
1.3 适用范围.....	3
1.3.1 事故类型.....	3
1.3.2 事故级别划分.....	4
1.4 响应分级.....	4
2 应急组织机构及职责.....	5
2.1 应急组织体系.....	5
2.2 组成人员.....	6
2.3 组织机构及职责.....	6
2.3.1 应急指挥部的主要职责.....	6
2.3.2 总指挥职责.....	7
2.3.3 副总指挥职责.....	8
2.3.4 现场指挥职责.....	9
2.3.5 应急指挥部下设小组及其职责.....	9
3 应急响应.....	12
3.1 信息报告.....	12
3.1.1 信息接报.....	12
3.1.2 信息处置与研判.....	15
3.2 预警.....	17
3.2.1 预警启动.....	17
3.2.2 响应准备.....	18

3.2.3	预警解除.....	19
3.3	响应启动.....	19
3.3.1	响应级别的确定.....	19
3.3.2	应急指挥机构响应启动.....	20
3.3.3	应急会议启动.....	20
3.3.4	应急资源协调与保障.....	20
3.3.5	信息公开.....	21
3.4	应急处置.....	22
3.4.1	应急处置原则.....	22
3.4.2	应急处置措施.....	22
3.5	应急支援.....	23
3.6	响应终止.....	23
4	后期处置.....	24
4.1	污染物处理.....	24
4.2	医疗救治、人员安置.....	24
4.3	恢复经营、善后赔偿.....	27
5	应急保障.....	27
5.1	通信与信息保障.....	27
5.2	应急队伍保障.....	27
5.3	物资装备保障.....	28
5.4	其他保障.....	28
5.4.1	经费保障.....	28
5.4.2	交通运输保障.....	28
5.4.3	治安保障.....	28
5.4.4	技术保障.....	28
6	应急预案管理.....	29

6.1	应急预案培训	29
6.1.1	培训计划	29
6.1.2	培训内容	29
6.2	应急预案修订	30
6.3	应急预案实施	31
6.3.1	应急预案实施	31
6.3.2	制定与解释	31
第二部分 专项应急预案		32
1	危险化学品事故专项应急预案	33
1.1	适用范围	33
1.2	应急组织机构及职责	33
1.3	响应启动	33
1.4	处置措施	33
1.4.1	应急处置基本原则	33
1.4.2	应急处置措施	33
1.5	应急保障	40
2	火灾事故专项应急预案	41
2.1	适用范围	41
2.2	应急组织机构及职责	41
2.3	响应启动	41
2.4	处置措施	41
2.4.1	应急处置基本原则	41
2.4.2	应急处置措施	41
3	触电事故专项应急预案	45
3.1	适用范围	45
3.2	应急组织机构及职责	45

3.3	响应启动	45
3.4	处置措施	45
3.4.1	应急处置基本原则	45
3.4.2	应急处置措施	45
3.5	应急保障	46
4	车辆伤害事故专项应急预案	47
4.1	适用范围	47
4.2	应急组织机构及职责	47
4.3	响应启动	47
4.4	处置措施	47
4.4.1	应急处置基本原则	47
4.4.2	应急处置措施	47
4.5	应急保障	48
5	特种设备事故专项应急预案	49
5.1	适用范围	49
5.2	应急组织机构及职责	49
5.3	响应启动	49
5.4	处置措施	49
5.4.1	应急处置基本原则	49
5.4.2	应急处置措施	49
5.5	应急保障	52
6	危险废物事故专项应急预案	53
6.1	适用范围	53
6.2	应急组织机构及职责	53
6.3	响应启动	53
6.4	处置措施	53

6.4.1	应急处置基本原则.....	53
6.4.2	应急处置措施.....	53
6.5	应急保障.....	54
7	突发自然灾害专项应急预案.....	55
7.1	适用范围.....	55
7.2	应急组织机构及职责.....	55
7.3	响应启动.....	55
7.4	处置措施.....	55
7.4.1	应急处置基本原则.....	55
7.4.2	应急处置措施.....	55
7.5	应急保障.....	61
8	职业病危害事故专项应急预案.....	62
8.1	适用范围.....	62
8.2	应急组织机构及职责.....	62
8.3	响应启动.....	62
8.4	处置措施.....	62
8.4.1	应急处置基本原则.....	62
8.4.2	应急处置措施.....	62
8.5	应急保障.....	63
9	公共卫生事件专项应急预案.....	64
9.1	适用范围.....	64
9.2	应急组织机构及职责.....	64
9.3	响应启动.....	64
9.4	处置措施.....	64
9.4.1	应急处置基本原则.....	64
9.4.2	应急处置措施.....	64

9.5 应急保障.....	66
第三部分 现场处置方案.....	67
1 事故风险描述.....	68
2 应急工作职责.....	68
3 应急处置.....	68
3.1 应急处置程序.....	68
3.2 现场处置措施.....	68
3.2.1 火灾应急处置措施.....	68
3.2.2 轧机区域火灾应急处置措施.....	70
3.2.3 容器爆炸应急处置措施.....	76
3.2.4 中毒窒息应急处置措施.....	76
3.2.5 灼烫应急处置措施.....	77
3.2.6 触电应急处置措施.....	78
3.2.7 机械伤害应急处置措施.....	79
3.2.8 物体打击应急处置措施.....	79
3.2.9 高处坠落应急处置措施.....	80
3.2.10 车辆伤害应急处置措施.....	81
3.2.11 起重伤害应急处置措施.....	81
3.3 信息接报.....	82
4 注意事项.....	82
4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项.....	82
4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项.....	82
4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项.....	83
4.4 现场自救和互救的注意事项.....	83
4.5 现场应急处置能力确认注意事项.....	83
4.6 应急救援结束后的注意事项.....	83

4.7 其他需要特别警示的事项	84
附件	85
F1 生产经营单位概况	85
1.1 基本情况	85
1.2 地理位置	86
1.3 自然条件	86
1.4 周边环境	89
1.5 生产工艺	90
1.6 工艺设备	92
1.7 原辅材料	93
F2 风险评估的结果	95
2.1 危险源与风险分析小结	95
2.2 风险评估结论	95
F3 预案体系与衔接	96
F4 应急物资装备清单	97
F5 有关应急部门、机构或人员的联系方式	98
5.1 公司内部救援电话	98
5.2 公司外部救援电话	99
F6 格式化文本	100
F7 关键的路线、标识和图纸	104
F8 有关协议或者备忘录	109
F9 物料的理化特性表及 MSDS	110
F10 安全四色分布图	123
F11 应急处置卡	124

生产安全事故风险评估报告	125
1 主要危险、有害因素分析	126
1.1 危险、有害因素辨识的依据说明	126
1.1.1 危险、有害因素定义	126
1.1.2 危险、有害因素分析依据	126
1.2 周边环境、总平面布置及建（构）筑物危险、有害因素分析	127
1.2.1 周边环境和交通状况危险、有害因素分析	127
1.2.2 总平面布置及建（构）筑物危险、有害因素分析	127
1.3 物料危险、有害因素分析	128
1.4 生产过程危险、有害因素分析	129
1.4.1 机械伤害	129
1.4.2 起重伤害	130
1.4.3 物体打击	131
1.4.4 火灾	132
1.4.5 容器爆炸	132
1.4.6 触电	133
1.4.7 灼烫	133
1.4.8 高处坠落	133
1.4.9 中毒、窒息	134
1.4.10 车辆伤害	134
1.4.11 噪声与振动	134
1.5 储存过程主要危险、有害因素分析	134
1.5.1 储存过程主要危险、有害因素分析	134
1.5.2 厂内运输危险、有害因素分析	135
1.6 特种设备的危险、有害因素辨识与分析	136
1.7 公用工程及辅助设施危险、有害因素分析	141
1.7.1 电气系统危险、有害因素分析	141

1.7.2 空压机使用过程的危险、有害因素分析.....	142
1.8 检维修过程危险、有害因素分析.....	143
1.9 有限空间作业的危险、有害因素分析.....	144
1.10 安全管理分析.....	145
1.11 重大危险源辨识.....	146
2 事故风险分析.....	147
3 事故风险评价.....	148
3.1 风险评价方法.....	148
3.2 风险评价结果.....	148
4 结论建议.....	149
生产安全事故应急资源调查报告.....	150
1 单位内部应急资源.....	151
1.1 应急队伍.....	151
1.2 物资装备.....	151
2 单位外部应急资源.....	152
2.1 外部应急救援力量.....	152
2.2 外部应急单位联系方式.....	153
2.3 互助协议单位应急物资装备.....	154
3 应急资源差距分析.....	155

江苏中基新能源科技集团有限公司

生产安全事故应急预案

第一部分 综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为有效预防、及时处置江苏中基新能源科技集团有限公司可能发生的物料泄漏、火灾爆炸、人员伤亡或环境污染等突发性事件，提高江苏中基新能源科技集团有限公司应对各类突发性事件的应急处置能力，最大限度地减少事故造成的人员伤害、财产损失、环境污染和社会影响，特制订本应急预案。

1.2 编制依据

- 1) 《中华人民共和国安全生产法》中华人民共和国主席令第 88 号；
- 2) 《中华人民共和国消防法》中华人民共和国主席令第 6 号，2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议《关于修改〈中华人民共和国道路交通安全法〉等八部法律的决定》第二次修正；
- 3) 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令[2007]第 69 号，2024 年 6 月 28 日第十四届全国人民代表大会常务委员会第十次会议修订）；
- 4) 《危险化学品安全管理条例》国务院令第 591 号，国务院令第 645 号修订，2013 年 12 月 7 日修订并施行；
- 5) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》国务院令第 352 号；
- 6) 《特种设备安全监察条例》国务院令第 549 号；
- 7) 《生产安全事故报告和调查处理条例》中华人民共和国国务院令第 493 号；

- 8) 《生产安全事故应急条例》国务院令 第 708 号；
- 9) 《生产安全事故应急预案管理办法》国家安全生产监督管理总局第 88 号令，应急管理部令第 2 号修订；
- 10) 《危险化学品目录（2022 年调整版）》（国家安全监管总局等 10 部门 2022 年第 8 号公告）
- 11) 《江苏省生产安全事故应急预案管理办法实施细则》（苏应急[2020]24 号）；
- 12) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》GB/T13861-2022；
- 13) 《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018；
- 14) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2020；
- 15) 《生产安全事故应急演练基本规范》AQ/T 9007-2019 ；
- 16) 《生产经营单位生产安全事故应急预案评估指南》AQ/T 9011-2019 ；
- 17) 《危险化学品事故应急救援指挥导则》AQ/T 3052-2015；
- 18) 《企业职工伤亡事故分类》GB 6441-1986；
- 19) 《江苏省工业企业安全生产风险报告规定》（省政府令 140 号）。

1.3 适用范围

本预案适用于江苏中基新能源科技集团有限公司安全生产事故等应急救援工作。

1.3.1 事故类型

根据应急事件的发生过程、性质，结合本预案的适用范围，将事故分为以下类别：

1) 生产安全事故：机械伤害、起重伤害、物体打击、火灾、容器爆炸、触电、灼烫、高处坠落、中毒、窒息、车辆伤害、噪声与振动等。

2) 自然灾害事故：大风、暴雨、雷击、地震等不可抗拒的灾害所造成的人员伤亡和财产损失的事件。

3) 外来人员、设备、交通等事故。

1.3.2 事故级别划分

根据企业自身情况，事故级别由高到低可划分为 I 级（重大）、II 级（较大）、III 级（一般）三个级别。

I 级（重大）：事故已蔓延到全厂或相邻工厂、出现人身伤亡、工厂自身已无能力处置，需企业或社会力量参与救援。

II 级（较大）：事故已蔓延至相邻工厂或工段、有员工受伤、工厂自身有能力自己处置。

III 级（一般）：事故发生在工厂区，影响只限于工厂，运用工厂力量可以处置。

1.4 响应分级

根据事故危害程度、影响范围和生产经营单位控制事态的能力等，本预案应急响应分为三级应急响应：三级（现场级）响应、二级（企业级）响应、一级（社会级）响应。

(1) 三级现场级响应

三级（现场级）响应是指事故发生的初期，事故上处于现场可控状态。未波及到其他现场而做出三级响应。

如现场发生的初期火灾、设备财产轻微损失、泄漏造成环境污染、人员轻伤和轻微中毒，其他外来不可控因素可能导致事故的基层单位部门的岗位操作人员应立即启动三级响应，采取相应措施，予以处置同时立即上报应急指挥部。

（2）二级企业级响应

二级（企业级）响应是指现场事故有扩大趋势，超出现场可控状态和可能波及到其他现场而作出的二级响应。现场事故有扩大趋势，现场人员无法处理时，应立即上报，迅速启动二级响应，如现场事故火情蔓延设备财产损失较小，泄漏造成环境污染、人员伤害和不可预见的突发性事故，事故可能突然发生变化，造成严重后果，江苏中基新能源科技集团有限公司应立即启动二级响应，组织全厂性的应急救援处置。

（3）一级社会级响应

一级（社会级）响应是指事故超出江苏中基新能源科技集团有限公司的控制能力可能或已经波及到企业外的状态，需要外部力量帮助而做出的一级响应，如企业无法控制的火灾设备财产损失严重，大面积泄漏造成环境污染人员伤亡，自行施救困难，其他外来不可控因素导致企业无法控制事故需要启动一级响应，乃至要启动上一级应急预案。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织体系

本公司成立生产安全事故应急指挥部，总指挥由杜继兴担任，负责突发事件应急指挥管理工作，事故应急处理期间，本公司范围内一切救援力

量与物资必须服从调配。

生产安全事故应急指挥部下设抢险救援组、警戒疏散组、后勤保障组、医疗救护组、通讯联络组。按照职责分工，负责突发事件的应急工作。

2.2 组成人员

本公司的应急救援组织体系与安全管理体系相结合，应急救援指挥部办公室总部大楼，应急救援指挥部办公室主任为杜继兴。日常以集控监控室为联络中心，一旦发生各类事故及火灾，速报指挥部，指挥部统一指挥。具体人员组成如下：

安全生产应急管理机构



2.3 组织机构及职责

2.3.1 应急指挥部的职责

(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于安全生产的方针、政策及规定。

(2) 组织制定事故应急预案。

- (3) 组建事故应急救援队伍。
- (4) 负责应急防范设施、设备的建设以及应急救援物资的储备。
- (5) 检查、督促做好突发事故的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除各项隐患。
- (6) 负责组织预案的审批与更新（本公司应急指挥部负责审定企业内部公司级应急预案）。
- (7) 负责组织外部评审。
- (8) 批准本预案的启动与终止。
- (9) 确定现场指挥人员。
- (10) 协调事件现场有关工作。
- (11) 负责应急队伍的调动和资源配置。
- (12) 事故信息的上报及可能受影响区域的通报工作。
- (13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策。
- (14) 接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事故的处理。
- (15) 负责保护事故现场及相关数据。
- (16) 有计划地组织实施事故应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边工厂、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

2.3.2 总指挥职责

- (1) 组织制订事故应急救援预案并定期培训和演练。
- (2) 根据事故的危险、有害程度以及事故应急处置情况启动与终止预

案。

(3) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动，确定现场指挥人员。

(4) 根据事故情况，确定应急响应的等级，按应急预案进行资源调配和组织抢险、救援工作。

(5) 第一时间向政府和有关部门汇报事故信息，并接受政府的指令和调动。

(6) 应急救援结束后，根据事故等级组织事故调查或配合政府部门进行事故调查，查明事故原因，并形成事故报告。

(7) 评估事故损失以及启动应急保障及赔偿计划。

(8) 总结事故教训完善应急演练、预案、操作规程。

(9) 对本单位的生产安全事故应急工作全面负责。

2.3.3 副总指挥职责

(1) 协助总指挥组织制订事故应急救援预案并定期培训和演练。

(2) 根据现场疏散及救援情况及时掌握第一手信息并汇报总指挥。

(3) 调配救援物资以及进行外援及医疗的联络及实施。

(4) 协助督促各应急组做好各项应急救援工作。

(5) 协助事故信息的上报工作。

(6) 协助保护事故现场及相关数据。

(7) 协助总结事故教训完善应急演练、预案、操作规程。

(8) 总指挥不在时，副总指挥履行总指挥职责。

2.3.4 现场指挥职责

- (1) 协助总指挥组织制订事故应急救援预案并定期培训和演练。
- (2) 协助副总指挥及时掌握事故现场第一手信息。
- (3) 协助副总指挥调配救援物资以及进行外援及医疗的联络及实施。
- (4) 协助督促各应急组做好各项应急救援工作。
- (5) 协助事故信息的上报工作。
- (6) 协助保护事故现场及相关数据。
- (7) 协助总结事故教训完善应急演练、预案、操作规程。
- (8) 副总指挥不在时，现场指挥履行副总指挥职责。
- (9) 总指挥、副总指挥都不在时，现场指挥履行总指挥职责。

2.3.5 应急指挥部下设小组及其职责

配合总指挥进行应急救援工作，依据事故的大小开展抢险救援、医疗救护、后勤保障、通讯联络、警戒疏散等工作。

1) 抢险救援组职责

- (1) 接到通知后，组织成员根据事故情形正确佩戴个人防护用具及抢险工具奔赴现场并迅速切断事故源和排除周边存在的风险。
- (2) 根据现场抢险抢救的情况汇报指挥部并接受指挥部下达的指令，迅速消除或降低事故源，控制事故，以防扩大；搜救事故现场受伤或昏迷的人员并及时转移人员至救护点或交由疏散人员。
- (3) 根据现场监测数据、现场情况及应急队伍的能力及时通知指挥部提出外部力量协助，人员撤离或应急结束的请求；在事故扩大不可控可直

接下达人员撤离的指令避免灾害扩大导致人员伤亡。

(4) 根据应急要求提出应急物资的配置及运输要求。

(5) 配合外部救援力量或专业救援队伍提供现场情况介绍或建议、意见。

(6) 应急救援物资及灭火器等按规定经常检查，确保其处于良好的备用状态。

(7) 熟悉重点防火部位及器材安装位置。

(8) 加强平日的灭火技术训练，掌握灭火方法。

(9) 在较短时间内到达火警地点，迅速有效扑灭火灾。

(10) 遇有火灾险情，及时进行抢险灭火，及时报告。

(11) 根据总指挥的指令，为恢复生产做好准备。

(12) 本公司应急指挥部交办的其他工作。

2) 警戒疏散组职责：

(1) 发生事故后，根据事故影响范围，在进出位置设置警戒区，布置岗哨，加强警戒，巡逻检查，严禁无关人员进入禁区。

(2) 引导外来救援车辆和人员到达事故发生地点。

(3) 指引受困人员撤离至紧急集合点。

(4) 应急疏散人员对人员的集中及核查，尤其优先排查事故发生点的人员疏散情况并通知抢险抢救组现场未疏散或失踪人员情况。

(5) 与医疗救护人员交接受伤人员，并协助医疗救护人员将受伤人员迅速转移至医疗机构的救护车上。

(6) 本公司应急指挥部交办的其他工作。

3) 通讯联络组职责

(1) 跟踪并详细了解应急事件及处置情况，跟踪事件发展动态，及时向公司应急指挥部汇报、请求并落实指令。

(2) 按应急指挥部指令负责对内对外的通信联络和协调工作，确保事故应急处置用车、后勤服务等，保证通讯畅通。

(3) 对事故现场、责任人和肇事者等进行实时视频监控。

(4) 负责公司所有监控系统、无线终端通讯系统的管理和维护工作。

(5) 如实记录事故处置全部过程以及各类上报材料的编写工作。

(6) 接受群体性上访人员举报，并参与现场接待、政策解释和疏导工作。

(7) 根据指应急指挥部指令进行信息发布。

(8) 应急指挥部交办的其他工作。

4) 医疗救护组职责

(1) 协助将受伤被困人员救离事故现场，并进行必要的医疗急救。

(2) 与医院地方医疗行政主管部门联系落实参加医疗救护的工作人员协助医务人员开展现场急救，并根据需要参与外送受伤人员救治。

(3) 协助应急指挥部和有关专家对事故后的安全环境进行现场监测和影响评估，以及手续事故理赔工作。

(4) 公司应急指挥部交办的其他工作。

5) 后勤保障组职责

1) 跟踪并详细了解应急事件及处置情况，及时向应急指挥部汇报、请求并落实指令。

2) 负责应急救援物资物品、药品、生活必需品的供应和调配。

3) 负责应急交通运输工具的保证和调度。

4) 组织调配应急救援队伍和机具。

5) 负责公共卫生管理，负责及时检查、检测突发性事件后饮用水源、食品等，发现问题应立即采取有效的控制措施。

6) 负责因处理突发事件产生的各项相关费用。

7) 公司应急指挥部交办的其他工作。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

3.1.1.1 信息接收与通报

总指挥接到事故报告后，应当立即根据事故危害程度决定是否启动应急预案，采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。

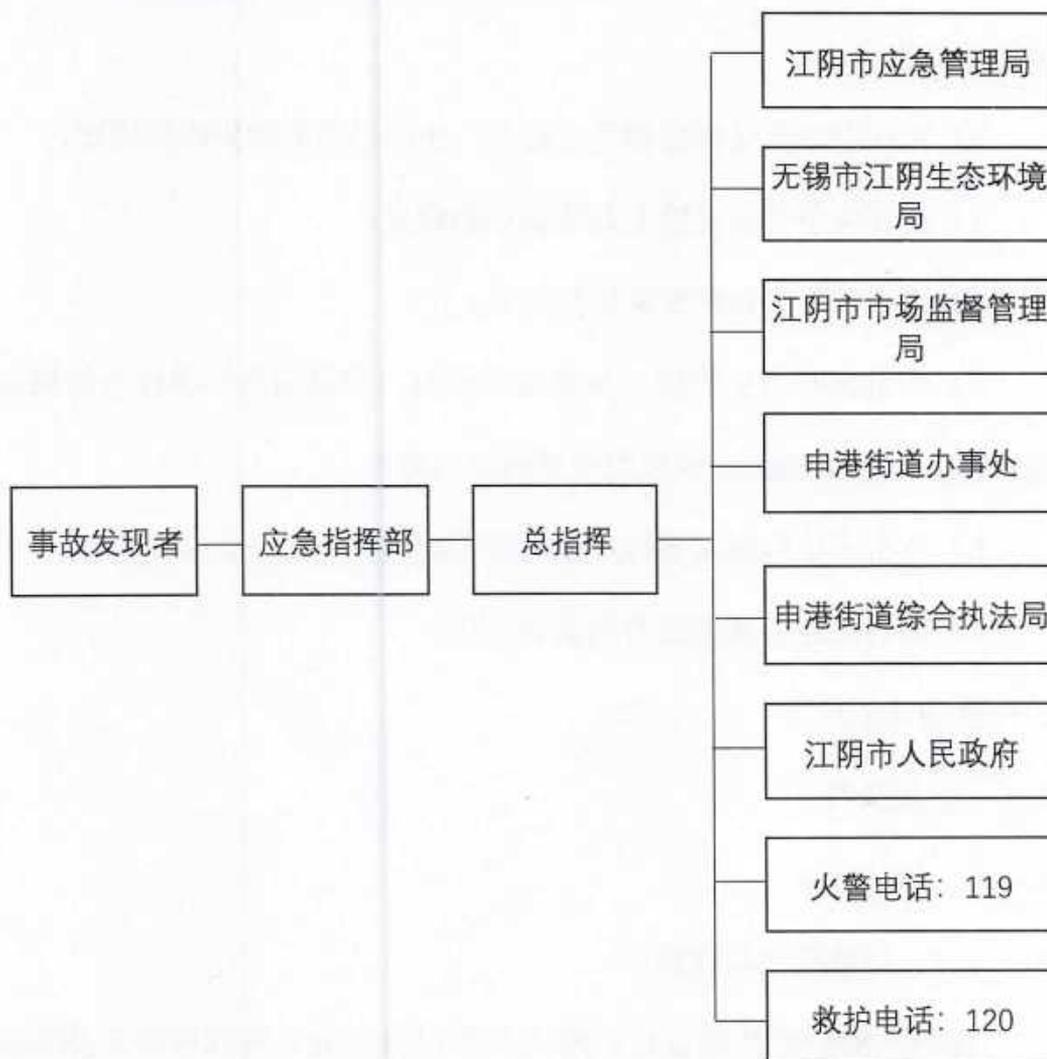
(1) 本公司 24 小时应急电话：0510-80128315、0510-80128316。

(2) 本公司各有关人员手机等保持内、外部通讯联络。详见 F5

3.1.1.2 信息上报

1) 报告事故信息的流程、内容

(1) 事故信息报告的流程图如下：



(2) 报告事故信息内容：

- ①事故发生单位概况；
- ②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- ③事故的简要经过；
- ④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- ⑤已经采取的措施；

⑥及时补报出现的新情况。

2) 报告事故信息的时限和责任人

事故发生后，现场人员应当立即向公司应急指挥部报告，然后上报至公司应急指挥部；公司应急指挥部总指挥应当于1小时内向江阴市应急管理局（0510-86862599）、无锡市江阴生态环境局（0510-86008025）、江阴市市场监督管理局（0510-86806316）、申港街道综合执法局（0510-86685020）报告、江阴市人民政府（0510-86861234）。

事故报告后出现新情况的，应当及时补报。自事故发生之日起30日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。火灾事故自发生之日起7日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向当地监管部门报告。

3) 信息传递

(1) 通信联络

总指挥（杜继兴）联系电话：15815008228；副总指挥（王伟）联系电话：13601526567；副总指挥（陆献群）联系电话：13601527556。

(2) 火警与救护电话

火警：遇到火灾要及时拨打火警电话“119”，迅速和当地的消防部门取得联系。（江阴市消防救援大队 0510-86401849、江阴市申港专职消防救援队 0510-86685119）拨通火警电话后，要讲清“三要素”：

①讲清事故发生地的具体地址；

②讲清火灾中燃烧的物品和火势大小；

③讲清报警人的姓名和电话号码。

救护：遇到人员受伤，要及时拨打救护电话“120”或迅速和当地的医疗部门医院取得联系。（江阴临港医院 0510-86621258、江阴市人民医院 0510-86879000、江阴市疾病预防控制中心 0510-86255105、无锡市疾病预防控制中心 0510-82723439）拨通救护电话后，要讲清“三要素”：

- ①讲清事故发生地的具体地址；
- ②讲清灾害性质、受伤人数、伤害原因；
- ③讲清报警人的姓名和电话号码。

（3）环保、卫生监测救援

遇到环境污染、易燃液体物料的扩散，应立即与环保和卫生监测部门取得联系。（无锡市江阴生态环境局 0510-86008025）拨通救援电话后，要讲清“三要素”：

- ①讲清事故发生地的详细地址；
- ②讲清泄漏有毒有害物质的名称、性质、数量、扩散原因；
- ③讲清救援人的姓名和电话号码。

（4）应急疏散

发生事故时，向可能受到影响的周边企业、周边单位及社区通报，及时疏散人员，避免事故扩大。

3.1.2 信息处置与研判

3.1.2.1 应急响应启动程序和方式

1) 启动程序

应急响应程序按照三级（现场级）响应、二级（企业级）响应、一级（社会级）响应三个层级进行启动。接到突发事件报告后根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性对事故的类型、事故等级进行研判。

应急响应启动程序主要分为接警、研判响应级别、应急启动、控制及救援行动、扩大应急、应急终止和后期处置等。当发生一级（社会级）响应或事态无法有效控制时，本公司立即向上级政府部门请求扩大应急响应。

2) 启动方式

应急响应启动由总指挥发布启动命令，应急指挥部将启动命令传达至各应急小组成员。

3.1.2.2 应急响应启动

1) 一级（社会级）响应启动条件

(1) 事故超出企业的控制能力可能或已经波及到企业外的状态，需要外部力量帮助。

(2) 虽不属于一级（社会级）响应事故，但在事故发生过程中，情况发生突然变化，有可能造成严重后果的。

(3) 应急指挥部决议认为有必要启动一级（社会级）响应的。

2) 二级（企业级）响应启动条件

(1) 现场事故有扩大趋势，超出现场可控状态和可能波及到其他现场。

(2) 虽不属于二级（企业级）响应事故，但在事故发生过程中，情况发生突然变化，有可能造成严重后果的。

(3) 应急指挥部决议认为有必要启动二级（企业级）响应的。

3) 三级（现场级）响应启动条件

(1) 事故发生的初期，事故上处于现场可控状态。

(2) 虽不属于三级（现场级）响应事故，但在事故发生过程中，情况发生突然变化，有可能造成严重后果的。

4) 未达到应急响应启动条件

(1) 未达到应急响应启动条件，应急指挥部应做好响应准备，实时跟踪事态发展。

(2) 如信息研判过程中，现场情况可能发生突然变化，有可能造成严重后果的，应立即启动应急响应程序。

3.1.2.3 应急响应调整

(1) 响应启动后，应急指挥部应持续跟踪事态发展及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

(2) 应急响应级别的调整由现场总指挥决策。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

如果发生了下列紧急情况，任何发现的员工、访客和承包商都有义务立即向应急指挥部报告。

(1) 出现重大火情时；

(2) 发生重大特种设备事故时；

(4) 发生重大泄漏时；

(5) 接到台风、暴雨等自然灾害预报时；

(6) 政府部门（如气象局、应急管理局等）发布预警信息时。

1) 报告方式

目击者可直接拨打总指挥杜继兴电话：15815008228 和应急电话：0510-80128315、0510-80128316。

2) 警报方式

本公司发生异常事件时，由事故发现者立即拨打应急电话：0510-80128315、0510-80128316 进行汇报，汇报时须讲清楚事故发生的地点、时间、事故性质等；应急指挥部在总指挥杜继兴的组织下根据事故的严重性采取相应的措施。

信息通讯联络方式是通过本公司应急电话及各有关人员手机，进行 24 小时有效的联络。

一旦接到事故通知，应：

- (1) 在安全的条件下立即到现场检查情况；
- (2) 评估事态严重性，并可以采取相应行动；
- (3) 立即采取措施；

(4) 如果事态失控并且可能在本公司对大范围人员产生安全和健康的危害，总指挥立即上报各上级部门。

3.2.2 响应准备

根据应急指挥部发布的预警信息，各应急小组组织做好应急响应准备工作。

1) 应急队伍准备

(1) 抢险救援组接到预警信息后，做好消防响应准备工作。

(2) 警戒疏散组接到预警信息后，做好安全保卫、交通疏导等响应准备工作。

2) 应急装备、物资准备

应急物资的配备与调配以本公司为一个整体，根据实际进行统一调配。后勤保障组接到预警信息后立即准备好应急物资。

3) 后勤准备

医疗救援组接到预警信息后，准备组织本公司车辆以及外租车辆用于物资运输、伤员就医、食物食品饮用水等保障。

4) 通信准备

通讯联络组接到预警信息后，通知协议联动单位，做好应急联动的准备工作。

3.2.3 预警解除

根据监测信息，预警涉及的事态减轻或危险已经消除，现场总指挥向应急指挥部提出终止预警建议，由应急指挥部宣布解除预警，并中断已经采取的有关措施。

在应急响应启动后，预警解除时间与应急响应终止时间一致，不再单独启动预警解除程序。

3.3 响应启动

3.3.1 响应级别的确定

应急指挥部接到突发事件报警后应建立与事故现场的联系，根据突发

事件的详细信息对警情做出判断。确定可能的响应级别后，按照分级响应程序的信息网络通道迅速上报和通知相应的应急救援组织机构。三级响应应由岗位操作人员实施；二级，一级响应应由应急总指挥宣布实施；如突发事件不足以启动本公司应急管理的最低响应级别应通过信息反馈关闭响应。

3.3.2 应急指挥机构响应启动

(1) 本公司在发生突发事件时，应立即启动现场处置方案，采取有效的处置措施控制事态发展，同时向应急指挥部报告。

(2) 应急指挥部根据突发事件的发展态势报告总指挥，由总指挥决定是否启动综合应急预案。

(3) 应急指挥部根据响应分级落实分级响应。启动命令下达后，各应急小组按照分工进行响应工作。总指挥组织召开应急会议。

3.3.3 应急会议启动

(1) 应急会议由总指挥主持召开，应急小组组长参加。凡因故不能到达人员必须得到总指挥同意。

(2) 会议内容应包括但不限于：通报突发事件情况；落实应急处置的职能部门及联系人，明确任务；确定赴现场人员；初步判定所需资源；确定信息发布的时间、发布渠道。

3.3.4 应急资源协调与保障

应急物资的配备与调配以本公司为一个整体，根据实际进行统一调配。后勤保障组接到预警信息后立即准备好应急物资，接到应急指挥部应急物

资调配通知后，立即组织调配工作。

(1) 突发事件发生后，抢险救援组应先动用本公司现有的应急物资，不能满足的情况下，可联系后勤保障组调配。

(2) 后勤保障组接到抢险救援组的求援信息后，应立即组织应急物资调配工作，事后做好物资清点和确认工作。

(3) 调配使用的应急物资由后勤保障组管理，使用应急物资后，应做到账目清楚，可归还的要及时送还，消耗的应急物资重新申报。

(4) 后勤保障：由后勤保障组负责组织本公司车辆以及外租车辆用于物资运输、伤员就医、食物食品饮用水等保障。

(5) 财力保障：由本公司财务负责人负责组织各类应急救援及物资采购等资金。

3.3.5 信息公开

1) 外部信息发布

(1) 配合上级本公司和地方政府主管部门的对外信息发布工作。

(2) 对外发布信息后，应及时制定信息发布的具体方案，应急指挥部审定新闻稿内容，公布信息发布的时间和场所。

(3) 在信息发布过程中，应实事求是、客观公正、内容详实、及时准确。

2) 内部员工信息告知

(1) 主要采用内部会议等渠道或信息沟通会等方式对内部员工告知突发事件的情况，及时进行正面引导，齐心协力，共同应对突发事件。

(2) 应急指挥部办公室收集员工对事件的反馈、意见及建议。

(3) 员工不得对外披露或内部传播与本公司告知不相符的内容。

3.4 应急处置

3.4.1 应急处置原则

先避险，后抢险；先救人，再救物；先救灾，再恢复。

3.4.2 应急处置措施

发生事故后，本公司应立即根据应急组织体系成立应急救援指挥部，组织实施对事故的抢险救援、警戒疏散、后勤保障、医疗救护、通讯联络等应急工作。应急指挥部下设5个应急小组，分别为抢险救援组、警戒疏散组、后勤保障组、医疗救护组、通讯联络组。

1) 通讯联络组到达现场后，负责确保各专业队之间的通讯畅通，现场根据总指挥的指挥及时通知各应急小组，并做好接应外部救援力量的工作。

2) 后勤保障组为抢险人员提供相应的防护用品及救援工具，同时配合医疗救护组提供相关的医疗救护物资。

3) 警戒疏散组根据事故及发展趋势，进行警戒，人员进入事故现场，疏散闲杂人员并引导社会救援。

4) 抢险救援组负责事故现场的应急救援工作，迅速组织人员、物资、设备投入紧急救援并及时向应急指挥部报告发生事故的地点、原因、救援和处理情况。尽最大可能控制险情，防止事故扩大蔓延。

5) 医疗救护组做好救护伤员的工作，及时采取相应的抢救措施，如对伤员进行清洗、包扎等。重伤员及时送往医院抢救。

6) 如果事故已经无法控制，可能会造成人员伤亡时，必须安排现场所有人员迅速撤离。

3.5 应急支援

1) 当发生一级社会级响应事故并可能发生进一步扩大时，或事态无法有效控制时，本公司立即扩大应急响应工作，向政府及周边工厂请求应急支援，具体如下：

(1) 应急指挥部及时报告江阴市应急管理局、江阴市公安局、江阴市市场监督管理局、江阴市人民政府等上级政府管理部门，请求消防、设备、物资、医疗等支援。

(2) 将事故发生情况通报相关应急联动单位请求消防、设备、物资、医疗等支援。

(3) 事故发生后可能对周边社区居民的生命安危造成影响时，请求上级政府部门对周边工厂和社区人员疏散、撤离。

2) 指挥关系

(1) 内部应急指挥权以事故现场最高领导为现场总指挥。（注：总指挥不在时依次由副总指挥等履行相应职责）。应急联动单位到达后，由本公司应急总指挥统一指挥。

(2) 政府救援队伍到达后，本公司现场总指挥将现场指挥权移交给政府救援队伍最高领导，并配合政府救援队伍的现场处置工作。

3.6 响应终止

1) 响应终止命令发布

当突发事件应急处置工作结束，或者相关危险因素排除后，事发现场已经进入恢复阶段，现场总指挥确认应急状态可以终止时，向应急指挥部报告，由总指挥决定并发布应急状态终止命令，宣布现场应急响应终止。

2) 响应终止条件

经应急处置后，应急指挥部确认下列条件同时满足时，向总指挥报告，总指挥可以下达应急结束令。

(1) 事故现场得以控制，社会应急处置已经终止；

(2) 伤亡人员得到妥善安置；

(3) 环境污染得到有效清理和控制并符合相关标准，无次生、衍生环境事故隐患；

(4) 导致发生事故的相关危险因素和隐患得到有效控制或消除，同时无次生、衍生事故隐患。

4 后期处置

4.1 污染物处理

污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请有资质的单位进行污染物的处置。

4.2 医疗救治、人员安置

(1) 轻微损伤

立即用消毒剂清洗伤口及周围皮肤，并用止血、消炎药水涂抹，然后用消毒纱布包扎伤口；同时提醒伤者，若伤口发生红肿、刺痛，应立即到医院诊治。

（2）严重受伤

立即拨打 120 呼叫救护车或马上将受伤人员送往就近医院抢救。

（3）流血

当伤员受伤流血不止或在等候救护车时，可采取以下方法止血：

①让伤者躺下，并在可能前提下将受伤部位抬高，以减缓血压。

②检查伤口，若伤口没有异物，用消毒药水清洗干净，敷上止血药剂，用纱布包扎伤口，并用手压紧该处。若伤口有异物，立即用消毒纱布遮盖包扎，选择供血动脉的适当部位施加压力，但施压的时间不可超过 15 分钟，送往医院进行救护。

（4）骨折

①若伤员发生关节受伤或骨折，勿将伤者随意移动，以免伤患程度加重。

②腿部受伤，可将该腿与另一只健全的腿用绷带绑扎在一起，减轻摆动造成的伤员疼痛。

③手部或肩部受伤，可在手臂和胸部之间放一块垫板，然后将手臂靠于胸部用绷带包扎，临时处理后马上送医院救治。

（5）休克

受重伤的人员随时有可能休克，应该使伤者平躺，将其头部靠低并使身体转侧，松开其衣领及皮带，及时送往医院。在等候送往医院之前，应对其伤患处进行处理并保暖。

（6）处理昏迷伤者

发现伤者昏迷，应把伤者移往空气清新流通地方，让其躺下，垫高头部或将其头部枕于其双手之上，松开伤者的衣领和裤带，必须保持伤者呼吸畅通，不可让伤者的舌头阻碍呼吸。不能给昏迷伤者进食或饮水，更不能使伤者立坐，应及时送医院治疗。

(7) 烧伤

轻微烧伤者用消毒药水清洗后，涂抹烫伤药膏，用纱布包扎即可；严重烧伤者在可能情况下将烧伤处用消毒纱布覆盖后立即送医院救治。

(8) 中毒窒息

中毒伤者如发现呼吸困难、心跳停止，立即进行现场人工呼吸和胸外挤压复苏术。人工呼吸时，首先将伤者脱离窒息区，清除伤者口腔异物，伤者平躺垫高颈部捏紧鼻孔，对伤者口中进行口对口吹气，时间约2秒钟；然后松开伤者的口、鼻，让其自行呼气，时间约3秒钟；频率每分钟16次。实施胸外挤压复苏术时，伤者平躺救护者双手交叉重叠对准伤者的左胸突部位进行上下按压，压陷深度约2—3厘米，频率80次/分，使用该方法时根据伤者身体情况注意力度，不要用力过猛造成伤者的其他伤害；在伤者没有恢复正常呼吸和心跳，救护者实施人工呼吸抢救要坚持不能间断和停止抢救（包括运送医院途中）。

对不能自主呼吸、神智清楚的伤者，可采用空气呼吸器（正压式空气呼吸器）强制输入的办法，协助其将呼吸调整到正常状态。

通知120派救护车把伤员快速送往附近医院抢救。在急救时如遇到危及生命的严重现象要立即进行心肺复苏。

4.3 恢复经营、善后赔偿

在事故原因调查准确、采取了得当的措施后，各人员要投入到本公司的生产恢复中，尽最大努力尽快恢复生产。根据事故处理结论，按照相关的法律法规和保险赔偿的程序，结合本厂实际情况，妥善做好善后赔偿事宜，同时切实做好死伤家属的安置安抚工作。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

建立信息通信系统及维护方案，确保应急期间信息通畅。

总指挥、综合救援组成员手机 24 小时开通。确保 24 小时内部、外部通讯联络畅通。

本公司 24 小时应急电话：0510-80128315、0510-80128316

联系方式见附件 F5。

5.2 应急队伍保障

(1) 人员保障：由本公司总经理杜继兴任应急指挥部总指挥，其他职能部门负责人任应急指挥部成员。应急总指挥应确保应急队伍保持足够的人数，当发生人员调动或离职等缺员时，应立即调整或补充人员，并应明确新进人员在应急时的职责。

(2) 素质保障：组织员工对生产作业要求等知识的学习，提高作业人员的安全技能和应急救援能力。加强对设备设施的维修及保养，通过必要的技能培训和模拟演练等手段提高应急人员的业务素质、技术水平和应急处置能力。

(3) 依据事故程度，可及时向专职消防队、急救中心、医疗单位、生态环境、卫生防疫、应急管理等部门寻求救援。

5.3 物资装备保障

应急救援装备、物资、药品等由专人负责，建立应急物资管理台账并定期检查保养，保障应急救援物资使用有效。本公司主要应急物资见附件F4。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

本公司法人承诺保证应急专项经费，财务负责人按照规定标准提取，在成本中列支，专门用于完善和改进本公司应急救援体系建设、应急救援物资采购、应急救援演练和应急人员培训等。保障应急状态时本公司应急经费的及时到位。

5.4.2 交通运输保障

在应急响应时，利用现有的交通资源，请求交通部门提供交通支持，保证及时调动有关应急救援人员、装备和物资。

5.4.3 治安保障

专人负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众，必要时请求公安部门协助管理。

5.4.4 技术保障

充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。

5.4.5 医疗后勤保障

专人负责应急救援工作中的医疗后勤保障，根据事故造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。医院、消防队等能给本公司提供有效的保障，江阴市消防救援大队能在 30 分钟以内到达本公司进行应急救援，其中江阴市申港专职消防救援队可在 6 分钟以内到达本公司进行应急救援。江阴临港医院能在 5 分钟以内到达本公司进行医疗救治。

6 应急预案管理

6.1 应急预案培训

应急预案的培训：首先明确员工开展的应急预案培训计划、方式和要求，使有关人员了解相关应急预案内容，熟悉应急职责、应急程序和现场处置方案。并对本公司所处区域，做好宣传教育和告知等工作。培训由总经理负责。

6.1.1 培训计划

根据本公司培训计划，本本公司结合每年组织的安全技术知识的培训考核一并进行。

6.1.2 培训内容

- (1) 危险目标的基本情况、危害识别、应急措施；
- (2) 防火的基本知识；
- (3) 作业过程中异常情况的排除，处理方法；
- (4) 事故发生后如何开展自救和互救；
- (5) 事故发生后的撤离和疏散方法。

6.1.3 培训方式

由本公司组织统一培训、监管部门专门培训等，形式多样：观看影像资料、专家授课、现场实操、模拟试卷等。

也可以向本公司或周边人员宣传应急响应的知识或发放宣传品形式，或结合社会性活动每年进行若干次，宣传知识内容。

6.2 应急预案修订

根据对应急预案的演练情况，明确演练过程中的不足，改进项，制定出改进方案并及时进行培训和执行，根据演练的情况，对应急预案进行修订，应急预案的修订由总指挥负责：

1. 定期评审应急救援预案，至少每三年进行一次评审修订；
2. 当有下列情形之一时，应急预案应当及时修订并归档：

（一）依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；

（二）应急指挥机构及其职责发生调整的；

（三）面临的风险发生重大变化的；

（四）重要应急资源发生重大变化的；

（五）预案中的其他重要信息发生变化的；

（六）在应急演练和事故应急救援中发现问题需要修订的；

（七）编制单位认为应当修订的其他情况。

6.3 应急预案实施

6.3.1 应急预案实施

本应急预案由本公司主要负责人批准后正式发布，自发布之日起实施。

6.3.2 制定与解释

本应急预案由应急救援预案编制工作小组制定与解释。

江苏中基新能源科技集团有限公司

生产安全事故应急预案

第二部分 专项应急预案

1 危险化学品事故专项应急预案

1.1 适用范围

《危险化学品事故专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导危险化学品事故的专项应急处置工作。

1.2 应急组织机构及职责

应急组织机构与职责与综合预案一致。

1.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

1.4 处置措施

1.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

1.4.2 应急处置措施

1、事故发生后应采取的处理措施

当公司生产区域突然发生危险化学品事故时，当班班长或当事人随即报告本公司应急救援指挥部，根据应急救援指挥部指令，立即采取果断措施紧急停车。整个生产装置应紧急关闭，生产设备必须处在安全状态。如继续蔓延无法控制，应急救援指挥部该逐级报上级主管部门及 119、110、120 指挥中心。

1) 生产流程必须立刻中止，与之有关的区域必须隔离

如发生易燃易爆、有毒有害物体大量泄漏时，首先通知有关岗位紧急

停产，并根据具体情况进行处理，禁止火种进入事故现场和周围，紧急疏散员工，及时上报公司负责人。根据实际情况采取相应的紧急处理或采取补救措施等，尽可能的把事故减少到最低程度。

当发生重大泄漏或火灾时，首先应根据岗位应急措施紧急处理，关闭一切进出阀门，采用消防器材、沙石进行应急救援、隔离。

2) 当班班长组织全班人员参加灭火扑救工作。

(1) 冷静判断可能相关的设备,果断采取隔离和预防性冷却措施。

(2) 及时将火灾附近的易燃易爆化学危险物品运到安全的地方。

(3) 火灾发生附近有可能造成的后果,应灵活掌握正确处理。

(4) 清理道路,确保火灾周围道路畅通无阻。

(5) 配合消防队参加抢险扑救工作。

2、紧急情况下的应急处置

根据工艺规程、操作规程的技术要求，针对不同的紧急情况来确定应采取的应急措施。

1) 生产装置发生紧急情况时的应急对应措施

(1) 生产装置发生火灾时的紧急对应措施：

生产车间发生火灾时如现场操作人员发现火点并判断经初期灭火活动就可以将火扑灭、且着火点与附近的灭火器之间有报警装置时,要先按响报警铃,再拿灭火器实施灭火,同时用对讲机呼叫求助；现场人员发现火点并判断只经初期灭火活动不可能将火扑灭时,应立即按响警铃报警,并要迅速采取有效措施尽可能防止火势蔓延。同时尽快向有关负责人报告情况。车

间内有火警时,在对起火点迅速用灭火器实施初期灭火的同时,各工段都要迅速停止所有生产工艺操作,采取防止火势蔓延的保护措施。

(2) 生产现场的火势蔓延扩大时的对策:

经过采取初期灭火措施,但没有能够将火熄灭时,要迅速用固定灭火器(干粉灭火器、推车式二氧化碳灭火器)进行灭火及请求外部救援。

为防止发生二次灾害,车间的操作人员除留下参与灭火活动的人员之外,其他人员均要迅速撤离现场,疏散到办公楼东面开阔地待命。

2) 危险化学品人身事故的应急处置

防锈油、液压油、润滑油、切削液、轧制油添加剂等危险化学品的应急措施:

吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。

皮肤接触: 立即脱去污染的衣着,用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。

眼睛接触: 立即提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。

3、人员紧急疏散、撤离

发生事故时,在事故救援指挥部指挥下,布置各岗位抢险抢救工作,同时进行紧急疏散与救援无关人员,由保护人员对事故现场加强安全警戒。

1) 事故现场人员清点,撤离的方式、方法

事故现场人员按紧急疏散图所示方向逃生,出车间或仓库后由厂区中

心道路撤离至安全区域。在场的最高职务者负责清点人数。

事故现场保护组，应开展保护事故现场，人员的疏散及清点工作。现场保护组人员应指引无关人员撤到安全区，指定专人记录所有到达安全区的人员，并根据现场员工名单表、经事发现场人员的证实，确定事发现场人员名单，并与到达安全区人员进行核对，判断是否有被困人员；随时与公司安全领导小组、抢险组、救护组、通讯组保持联络。

2) 非事故现场人员紧急疏散的方式、方法

非事故现场人员按紧急疏散图所示疏散方向撤离现场。

3) 抢救人员在撤离前、撤离后的报告

抢救人员口头、电话方式向现场指挥者报告。

4) 周边区域的单位、社区人员疏散的方式、方法

在发生重大事故，可能对厂外人群构成威胁时，应及时与周边区域的单位、社区人员沟通，通报事故情况及应急措施，在指挥部统一指挥下，对与周边工厂的人员进行紧急疏散。疏散方式按该企业的应急疏散程序进行。

4、危险区的隔离

1) 危险区的设定

发生事故的区域。

发生一般危险化学品事故时，按规定危险区的设定范围在半径 50 米内。为增大安全系数，设定范围可适当放大。发生重大危险化学品事故时，其隔离区的划定应从发生事故的点为中心，半径在 100 米范围内为隔离区域。

2) 事故现场隔离方法

- (1) 用白颜色的涂料或石灰划线圈定隔离区；
- (2) 人员站岗警戒；
- (3) 用警戒线或绳隔离，并设警示标志。

3) 事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法

- (1) 设立警戒线；
- (2) 人员站岗警戒；
- (3) 请求交警部门设立警戒隔离。

5、检测、抢险、救援及控制措施

1) 检测的方式、方法及检测人员防护、监护措施

危险化学品事故发生后，应对空气进行检测。如爆炸性气体的浓度未超过国家规定的安全标准，由事故应急救援领导小组宣布终止现场隔离；如仍超标，应继续隔离。

2) 抢险、救援方式、方法及人员的防护、监护措施

- (1) 进入现场救援人员必须配备必要的个人防护器具。
- (2) 如果泄漏物是易燃易爆的，事故中心区应严禁火种、切断电源、禁止车辆进入、立即在边界设置警戒线。根据事故情况和事故发展，确定事故波及区人员的撤离。

易燃液体泄漏、火灾事故的处理：

泄漏处理(未燃烧)：及时发现，及时报告。迅速撤离泄漏区人员至安全区，并进行隔离、设警示标志，严格限制出入，禁止无关人员进入泄漏

污染区。注意个体保护，严禁身体任何部位直接接触泄漏物，建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排水沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土及其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

火灾处理：必须立即报告119消防队火警，请求救援。消防或灭火人员穿着一般消防服，喷洒雾状水，在可能的情况下，应尽量把危险源从火场移至空旷处，切断火源，注意周围情况，防灼烫和烧伤。灭火时，注意当时风向，必须站在上风向上，用砂土及二氧化碳、干粉灭火器等进行灭火，不宜采用直流水进行灭火。

(3) 如果泄漏物是有毒物质，应使用专用防护服。为了在现场上能正确使用和适应，平时应进行严格的适应性训练。立即在事故中心区边界设置警戒线。根据事故情况和事故发展，确定事故波及区人员的撤离。

腐蚀性物质泄漏应急处理：

隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。固碱小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。

(4) 应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪掩护。

3) 现场实时监测及异常情况下抢险人员的撤离条件、方法

事故现场出现危急状况时，应在救援领导小组的指挥下，有组织、有

序的按规定路线撤离现场至安全区域。

4) 应急救援队伍的调度

一旦发生险情，形成特大火灾、甚至爆炸危险时，将对人民群众生命财产造成威胁及严重后果时，救援工作统一由政府部门指挥、安排。非特大严重事故情况下的救援队伍的调度由公司应急救援领导小组指挥安排。

5) 控制事故扩大的措施

- (1) 及时报告和求助当地政府的支持；
- (2) 加强对事故现场的监控和抢救。

6) 事故可能扩大后的应急措施

- (1) 由政府有关部门逐级向上请示报告；
- (2) 继续加强抢险救援力量；
- (3) 如确定无法控制火情，危险进一步扩大和发展时，抢险救援人员在指挥部现场的统一指挥下，迅速撤离现场。

6、受伤人员现场救护、救治与医院救治

紧急事故发生时将遵循“救人第一”的原则，尽最大可能保障人身安全。医疗救护人员应积极参与抢救，对受伤人员进行简单救护，并抓紧时间通知医院派人抢救或将伤员送医院救治，对受伤严重的人员送到条件比较好的医院进行救治，并向医院提供本企业危险化学品的名称等相关情况。

7、现场保护与现场洗消

1) 事故现场的保护措施

事故现场的保护措施由车间应急分队全面负责。

2) 明确事故现场洗消工作的负责人和专业队伍

事故现场洗消工作由抢险抢修队全面负责。

1.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

2 火灾事故专项应急预案

2.1 适用范围

《火灾事故专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导本公司火灾事故的专项应急处置工作。

2.2 应急组织机构及职责

应急组织机构及职责与综合预案一致。

2.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

2.4 处置措施

2.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

2.4.2 应急处置措施

1) 电气火灾的扑救

(1) 电气火灾特点。电气设备着火时，现场很多设备可能是带电的，这时应注意现场周围可能存在的较高的接触电压和跨步电压。同时还有一些设备着火时是绝缘油在燃烧，如电力变压器、多油开关等，受热后易引起喷油和爆炸事故，使火势扩大。

(2) 扑救时的安全措施。扑救电气火灾时，应首先切断电源。为正确切断电源，应按如下规程进行：

①火灾发生后，电气设备已失去绝缘性，应用绝缘良好的工具进行操

作；

②选好切断点，非同相电源应在不同部位剪断，以免造成短路，剪断部位应选有支撑物的地方，以免电线落地造成短路或触电事故。

2) 人身着火应急处置措施

人身着火多是由于工作场所发生火灾、爆炸事故或扑救火灾引起的。也有对易燃物使用不当明火引起的。当人身着火时，可采取以下措施进行扑救：

(1) 如衣服着火不能及时扑灭，应迅速脱去衣服，防止烧伤皮肤。若来不及或无法脱去应立即就地打滚，用身体压住火种，切记不可跑动，否则风助火势会造成严重后果，有条件用水灭火效果更好；

(2) 如果是身上溅上油类着火，千万不要跑动，在场的人应立即将其搂倒，用棉布、青草、棉衣、棉被等覆盖，用水浸湿效果更好，采用灭火器扑救人身着火时，注意尽可能不要对面部；

(3) 在现场抢救烧伤患者时，应特别注意保护烧伤部位，尽量不要碰破皮肤，以防感染。对大面积烧伤并已休克的患者，舌头易收缩堵塞咽喉造成窒息，在场人员应将伤者嘴撬开，将舌头拉出，保证呼吸畅通。同时用被褥将伤者轻轻裹起来，送往医院治疗。

3) 烧、烫伤的处置措施

(1) 烧、烫伤分类

①一度烧烫伤：一度烧烫伤为皮肤起红斑，无水疱，不破皮，有灼痛感。配备烧烫伤药急涂于伤处，急救可用矿泉水。记住不可随意在伤口涂

抹不明药性的液体或膏体，否则会刺激伤口，引起伤口感染，反而对恢复不利。

②二度烫伤：二度烫伤起水泡，掉皮，红肿，二度烫伤分为浅二度和深二度。被烧伤、烫伤不可用生冷水冲洗、浸泡伤口，以防热毒内侵，伤口感染，引起肌肤溃烂。正确的做法是：快速远离热源，褪去衣物让伤口处裸露；若衣物粘在伤口，不能强行脱掉，可用剪刀将衣物剪开。尽快用烫伤药膏直接涂抹在烧伤处，可以防止余热对肌肤造成更深程度的烫伤。如果烫伤起泡，需要用消毒针头或者消毒剪刀把水泡挑破，泡皮保留，不要剪掉或者用手撕掉，能够保护创面，防止感染。伤口干净没有异物，可以直接使用烧烫伤药治疗，不用包扎，暴露疗法对伤口恢复更有好处，降低留疤几率。伤口留有异物，必须小心清洗伤口，去除异物，再用药治疗。伤口清理好以后，再在伤口用药即可，如果烫伤面积大，程度深，造成人体严重脱水或发烧，建议及时送医院输液治疗，不然可能会危及生命。

③三度烫伤：三度烫伤，有焦痂，如牛皮状，皮革样。三度烫伤可以参照二度烫伤处理方法，如果是大面积三度烫伤，建议用以上方法紧急处理后及时送医院输液治疗。要注意观察伤者情况，如果有发烧的迹象，可以服用退烧药，以防发烧。切记不可用生冷水直接清洗伤口浸泡伤口。

（2）烫伤的急救步骤

①冲：将被烫的部位用流动的自来水冲洗或是直接浸泡在水中，以便皮肤表面的温度可以迅速降下来。

②脱：在被烫伤的部位充分浸湿后，再小心地将烫伤表面的衣物去除，

必要时可以用剪刀剪开，如果衣物已经和皮肤发生沾黏的现象，可以让衣物暂时保留，此外，还必须注意不可将伤部的水泡弄破。

③泡：继续将烫伤的部位浸泡在冷水中，以减轻伤者的疼痛感。但不能泡得太久，应及时去医院，以免延误了治疗的时机。

④盖：用干净的布类将伤口覆盖起来，切记千万不可自行涂抹任何药品，以免引起伤口感染和影响医疗人员的判断与处理。

⑤医：尽快送医院治疗。如果伤势过重，最好要送到设有整形外科或烧烫伤病科的医院。

（3）烧伤的急救步骤

①如果人员身上着火，应该告知其用双手尽量掩盖脸部，并让其立即倒地翻滚让火熄灭，或者立刻拿桌布等大型布料将伤者包住翻滚将火熄灭。

②等到火熄灭后，再以烫伤的急救步骤来处理。

3 触电事故专项应急预案

3.1 适用范围

《触电事故专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导本公司触电事故的专项应急处置工作。

3.2 应急组织机构及职责

应急组织机构及职责与综合预案一致。

3.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

3.4 处置措施

3.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

3.4.2 应急处置措施

(1) 部门领导接到报警后启动现场处置方案，通知应急成员到达现场展开救援并上报事故初步情况；现场指挥、联络、协调；采取一切手段，尽可能减轻或降低伤害程度，保护人员生命和财产的安全。

(2) 应急成员接到触电事故发生报告后，按相应作业场所要求穿戴好相应的绝缘劳防用品，立即赶赴事故现场救援。

(3) 要尽快进行人员疏散和转移，撤离危险区或可能受到危害的区域，同时做好自救和互救工作。

(4) 人员窒息：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸

困难时通过苏生器输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。

3.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

4 车辆伤害事故专项应急预案

4.1 适用范围

《车辆伤害事故专项应急预案》从属于公司综合应急预案，用于指导企业车辆伤害事故的专项应急处置工作。

4.2 应急组织机构及职责

应急组织机构及职责与综合预案一致。

4.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

4.4 处置措施

4.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

4.4.2 应急处置措施

(1) 发生厂内机动车倾翻事故时，应及时通知有关部门和维修单位维保人员到达现场，进行施救。当有人员被压埋在倾倒机动车下面或驾驶室内时，应立即采取千斤顶、起吊设备、切割等措施，将被压人员救出，在实施处置时，必须指定1名有经验的人员进行现场指挥，并采取警戒措施，防止机动车倾倒、挤压事故的再次发生。发生汽油、柴油等易燃易爆品和有毒物质泄漏时，应采取堵塞泄漏和冲释爆炸性物质或有毒物质混合浓度，避免发生爆炸或中毒事故。

(2) 发生火灾时，应采取施救被困在车厢内或驾驶室内无法逃生

的人员，并应立即使机车熄火，防止电气火灾的蔓延扩大。灭火时，应防止二氧化碳等中毒窒息事故的发生，发生汽油、柴油等易燃易爆品和有毒物质泄漏时，应采取措施堵塞泄漏和冲释爆炸性物质或有毒物质混合浓度，避免发生爆炸或中毒事故。

（3）事故现场取证救助行动中，安排人员同时做好事故调查取证工作，以利于事故处理，防止证据遗失。

（4）在救助行动中，救助人员应严格执行安全操作规程，配齐安全设施和防护工具，加强自我保护，确保抢救行动过程中的人身安全和财产安全。

（5）厂内机动车辆发生事件后，采取厂内机动车辆专业维修人员的一般救援措施，通过厂内机动车辆专业维修对于起重机械的人工操作，完成救援活动。

4.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

5 特种设备事故专项应急预案

5.1 适用范围

《特种设备专项应急预案》从属于公司综合应急预案，用于指导企业车辆伤害事故的专项应急处置工作。

5.2 应急组织机构及职责

应急组织机构及职责与综合预案一致。

5.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

5.4 处置措施

5.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

5.4.2 应急处置措施

1) 起重机械

(1) 倾覆、倒塌应对措施：

- ①立即设置警戒区，禁止与应急救援无关的人员进入警戒区。
- ②切断现场与救援无关的电源、气源以及其他危险品。
- ③利用起重设备、切割等手段将受困人员救出，受伤及时送医治疗。

(2) 突然停电应对措施：

- ①当起重机械突然停电时，首先需要保持冷静，不要惊慌。操作人员立即停止操作机械。

②操作人员应立即向现场人员发出警告信号，附近的现场人员应立即撤离可能受到影响的危险区域。

③停电可能导致起重机处于危险的运行状态，应通过关闭主电源开关或使用紧急停机按钮切断电源。

④如果起重机在举升或移动重物时停电，必须采取措施安全地降低负载。这可能需要手动操作或其他备用设备来控制下降速度，并确保负载平稳落入安全位置。

⑤如果停电导致现场没有足够的光线，应使用临时照明设备，如手电筒或应急灯，为现场提供必要的照明条件。

(3) 作业过程中吊机伤人应对措施：

①警戒和隔离，防止吊物坠落伤人和影响应急救援。

②确保应急通道畅通。

③受伤人员及时送医医疗（如伤员所处位置无立即危害，无法判定伤员情况，现场无专业急救技能人员则等待专业人员救助，防止错误的搬运和急救措施导致伤害扩大）。

2) 叉车

(1) 叉车上装有重物，必须采取措施搬走重物，防止在救援过程中重物造成二次伤害。

(2) 叉车碾压人员，应该先搬走叉车上的重物，使用千斤顶或吊车起吊叉车将人员救出。严禁采用开车移动的方法救人。支起叉车或起吊叉车时必须采取措施防止叉车侧翻。对受伤人员立即实行现场救护，伤势严重

的立即送往附近医院，以减少事故损失，减小事故危害，减轻人员伤亡。

(3) 叉车所载重物滑落砸伤人员，要采取措施保证一次移开重物，防止移开过程中重物对人造成二次伤害。

(4) 组织专业维修人员对叉车进行维修。

3) 压力容器、压力管道

(1) 凡发生爆炸事故，立即切断气源。

(2) 压力容器、承压类及压力管道事故发生爆炸事故后，警戒疏散组应负责组织人力，组织事故现场人员疏散并做好警戒工作，根据专业人员提供的范围划定警戒线，确定人员疏散方向，设立交通管制和隔离区域。

(3) 后勤保障组与专业人员商榷事故性质，预见其危害，确定是否还会发生事故。指挥部成员应组织做到切断与相连管路的连接，放空和排净残余物料，降低系统压力，采取喷淋等方式给周围设备或装置降温，以减少危险程度。

(4) 同时抢险救援组做好抢险前的准备工作。抢险救援组在上述工作做好的同时应迅速调运装备和物资、工具、组织抢险人员并由专家及装置区工作人员介绍装置的工作原理、事故性质、危险程度、抢险部位、抢险措施、自身防护等，抢险队伍方可实施抢险工作。

(5) 初步确定受伤人员的救治地点，并进行合理的分配，保证受伤人员得到及时的救治。事故发生后，应及时由指挥部介入事故调查，以获得第一手资料，对事故当事人、设备操作人员、检查人员等相关人员要在第一时间询问和记录，既有利于事故的调查也有利于事故的分析判断，并

应设专人进行必要的摄影、录像工作，为抢险工作提供依据和措施。

5.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

6 危险废物事故专项应急预案

6.1 适用范围

《危险废物事故专项专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导危险废物事故的专项应急处置工作。

6.2 应急组织机构及职责

应急组织机构与职责与综合预案一致。

6.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

6.4 处置措施

6.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

6.4.2 应急处置措施

(1) 关闭或封堵污染物质通往水面的通道，控制泄漏，停止一切作业活动，关闭阀门，减少污染物质跑损量。

(2) 应急处置人员使用收容设备设施进行危险废物收集，现场指挥报告总指挥。总指挥报告应急管理部门，设置围栏，收集泄漏污染物，清理受污染的区域。

(3) 必要时联系周边厂前来参与污染物收集。

(4) 应急处置小组查找渗漏点，而后采取可靠的补漏措施。

(5) 应急小组对危险废物泄漏区进行警戒，控制无关人员及车辆进出。

(6) 应急处置小组对泄漏的管线或法兰进行打夹、紧固，并及时安装有关抢救设备，保证危险废物回收；对流散危废实施引导、堵截，减少扩散面积。

(7) 确保人员安全防护工作，搞好换班接替，防止中毒窒息；人员着装、设备、工具使用必须符合防火防爆、防静电的要求。

(8) 根据监测结果，分流危险废物的后期，及时切断处置事件用水，尽量减少因处置事件产生的污水量。

(9) 充分利用集团公司的救援力量及物资来开展处置工作。

6.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

7 突发自然灾害专项应急预案

7.1 适用范围

《突发自然灾害专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导本公司突发自然灾害的专项应急处置工作。

7.2 应急组织机构及职责

应急组织机构与职责与综合预案一致。

7.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

7.4 处置措施

7.4.1 应急处置基本原则

事故应急处置遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效”的原则，宁可防而不来，不可来而不备。

7.4.2 应急处置措施

7.4.2.1 地震应急处置措施

1) 厂房设备应急措施

(1) 发生地震时应按照“保人身、保设备”的原则进行处理或避险。各工作（作业）区域在地震时应在第一时间以所在区域最高岗位人员为组长立即组成本区域抗震临时指挥小组，组织本区域人员作业或避险，并争取利用各种通讯手段向高一级岗位人员保持联络畅通。

(2) 立即停止生产作业，特殊岗位上的工人要首先关闭易燃易爆、有毒气体阀门，及时降低高温、高压管道的温度和压力，关闭运转设备，切

断总电源。大部分人员可撤离工作现场，在有安全防护的前提下，少部分人员留在现场随时监视险情，及时处理可能发生的意外事件，防止次生灾害的发生。

(3) 正在行驶的机动车辆应缓慢就地停车，防止颠覆造成人员伤亡。

(4) 在设备上工作的检修人员应立即停止工作，撤离到空旷的地域。

(5) 生产现场维护、检修人员立即停止工作，远离电源或有可能带电的设备，撤离到空旷安全的地方。

(6) 当地震导致储罐破损、管线断裂、建筑物倒塌、设备倾斜时，对泄漏物料进行回收、稀释处理，防止物料扩散，并转移储罐残存物料，及时对建筑物及设备进行加固和维修。

(7) 办公室人员应立即在部门（本公司）组织下有序撤离，在厂前区空旷地带避险，并组织清点好好人员，按照事故预案成立抗震救灾小组准备救灾。

(8) 厂房内的人，要迅速远离外墙、门窗和阳台，选择开间小而不宜倒塌的空间避震；也可以躲在内墙墙根、墙角、坚固易于形成三角空间的地方避震。

(9) 地震时如被埋压在废墟下，要沉着，树立生存的信心，尽量改善自己所处环境，自救或等待救援。首先要保护呼吸畅通，挪开头部、胸部的杂物，闻到煤气、毒气时，用湿衣服等物捂住口、鼻；避开身体上方不结实的倒塌物和其它容易引起掉落的物体；扩大和稳定生存空间，用砖块、木棍等支撑残垣断壁，以防余震发生后，环境进一步恶化。如果找不到脱

离险境的通道，尽量保存体力，用石块敲击能发出声响的物体，向外发出呼救信号，不要哭喊、急躁和盲目行动，这样会大量消耗精力和体力，尽可能控制自己的情绪或闭目休息，等待救援人员到来。如果受伤，要想法包扎，避免流血过多。

2) 运输车辆应急措施

(1) 地震发生时，车辆禁止行使。不得发车，关闭车门禁止人员上车，同时司机也要离开车辆。

(2) 车辆在没有出发时发生地震，停止发车，紧急疏散人员到空旷地方，但不靠近高大建筑物。

(3) 发生地震时，车辆停靠尽量要远离建筑物。如果不能远离，要保持镇定紧急疏散人员。

3) 发生火灾爆炸、危险化学品泄漏、中毒、砸伤等次生事故后按照相应的应急预案处置。

7.4.2.2 暴雨应急处置措施

(1) 关闭所有门窗，在厂房、仓库主要出入口设置围堤，一般使用沙子、泥土装入编织袋或塑料袋堆积，或使用砖、石头等构筑。

(2) 在低洼处设置集水坑，安设排水泵排水，并拉设警戒线和警戒牌，禁止人员进入该区域。

(3) 禁止一切室外作业，车辆、货物等应入库。

(4) 暂时不使用电力的应切断电源。若危化品存放处进水后，应先设置耐腐蚀围堰，同时切断周围电气设备，安设排水泵排水。同时尽可能固

定和提高危化品容器，防止倾倒。若管线受到冲击损坏的，应第一时间关闭附件阀门。抢救人员应穿戴防腐蚀劳保用品用品。若毒害化学品发生泄漏的，还需佩戴防毒面具。配电房灌水的，必须先关掉所有的电源。

(5) 检查排水通道，保证水流通畅。

(6) 若厂房内大量进入雨水后，应第一时间切断附件电源。地面被淹没的，应禁止通行。

7.4.2.3 大风应急处置措施

(1) 台风来临时，对公司厂房、露天设备、设施、办公楼等进行一次全面检查，门窗紧锁，对安装于高处的设施如发现松动，应立即进行加固。

(2) 禁止室外露天高处作业。

(3) 如需室外通行的应选择空旷区域，远离树木、电力塔（柱）或高处有小型建构物的区域。

(4) 室外有临时用电的应及时拆除。

(5) 对高处建构物应进行加固处理。若不能处理的，可能引发刮倒的，应进行拆除。

(6) 因大风造成其他事故的，按照对应预案抢救。

7.4.2.4 雷击应急处置措施

1) 出现雷击事故征兆时处置措施

现场负责人立即组织现场作业人员撤离危险地带同时切断除照明以外重要的设施设备的电源。

对厂区内的建筑物、给排水管路、电力线路、露天设备的避雷设施进

行细致检查，特别是对处于高势的避雷器材要重点检查并对避雷设施的可靠性进行验证。应采用技术和质量均符合国家标准的防雷器材。

2) 雷电发生前，应立即切断除照明以外重要的设备的电源，在室外作业的人应躲入建筑物内，切勿站立于树顶、楼顶上或其它接近导电性高的物体，在旷野无法躲入有防雷设施的建筑物内时，应远离树木和桅杆；不宜使用水龙头；切勿接触天线、水管、铁丝网、金属门窗、建筑物外墙，远离电线等带电设备或其它类似金属装置；减少使用电话和手提电话；不宜开摩托车、骑自行车等。

3) 安排专人负责关闭工厂区域门窗，防治球形雷进入室内造成人员伤亡。

4) 若易燃易爆危险化学品受雷击着火或泄漏的，应对事故现场重要设备及易燃物品进行转移，如发生明火现象，应按照火灾爆炸事故应急预案对火情进行扑救。

5) 如现场发生雷击伤人现象，应及时选择安全区域对伤员进行救治。

7.4.2.5 高温应急措施

1) 高温季节前，提前做好防暑降温工作，采取适当的避高温措施：

- (1) 及时发放防暑降温用品、消暑饮料，准备好防暑降温药品；
- (2) 合理安排作息时间；
- (3) 对空调设施进行全面检查。

2) 出现持续高温天气时（持续3天以上气温超过35℃或当日气温达到37℃以上）应进一步加强防暑防温工作；

(1) 室外作业对作业场地进行喷淋降温；

(2) 另行调整作息时间。

3) 如员工发生中暑应立即采取以下措施：

(1) 医疗救护组迅速将病人移到阴凉通风地方，解开衣扣、平卧休息。

(2) 用冷水毛巾敷头部，或用 30%酒精擦身降温。

(3) 给服淡盐水或清凉饮料。清醒者也可用人丹、绿豆汤等。

(4) 昏迷者针刺人中、十宣穴并立即送医院。

7.4.2.6 防冰冻措施

(1) 冰冻季节前，对生活设施、生产设施提前做好防冻保暖工作，防止设施冻裂。

(2) 冰冻天气时，登高作业必须经部门主管批准，并落实安全防护措施。

(3) 路面的积水、积冰必须及时清理。

7.4.2.7 防大雪措施

接到上级发布的大雪天气指示或通知后，本公司应急救援指挥部全面组织各项防大雪工作，执行防大雪措施。

1) 加强对建构筑物、设施的安全性进行全面检查，对建筑物设施承压薄弱环节进行加固，落实各项防范措施。

2) 大雪天气前对生活设施、生产设施提前做好防冻保暖工作，防止设施冻裂。

3) 大雪天气时，本公司根据上级部门要求停止装卸作业，对厂区大雪

天气时，原则禁止登高作业，如必须进行作业的，应经部门主管批准，并落实安全防护措施。

5) 大雪天气时，应落实本公司车辆行驶安全的应急措施，对驾驶员做好安全教育，车辆低速行驶，必要时给车辆绑加防滑链等防滑设施。安排好本公司员工的上下班班车接送工作。

7.4.2.8 防汛措施

(1) 进入汛期（根据上级防汛、防台指挥部的通知确定），本公司指派专人做好水位的检测记录工作，并定时向上级报告，并实行 24 小时的防汛值班制度，加强对潮位的监视。

(2) 保证所有通讯设备畅通。

(3) 每年雨季来临前，组织对所有排水系统、排水泵阀进行一次全面检查，确保贯通、可用。

(4) 转移抢救可能被水浸泡的物资、设备，尤其是危险化学品等有毒物品；

(5) 后勤保障组根据上级要求，备足各类防汛抢险物资，并在指定地点存放，防汛物资不得挪作他用，确保抢险所需。

7.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

8 职业病危害事故专项应急预案

8.1 适用范围

《职业病危害事故专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导本公司职业病危害事故的专项应急处置工作。

8.2 应急组织机构及职责

应急组织机构与职责与综合预案一致。

8.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

8.4 处置措施

8.4.1 应急处置基本原则

为了及时有效的做好对职业病危害事故的应急救援工作，最大限度的减少职业病危害事故的危害，保障员工身体健康和生命安全，为本公司的发展提供有效的后勤保障。

8.4.2 应急处置措施

8.4.2.1 事故现场应急处理

(1) 立即停止作业，封存造成事故的材料、设备和工具，控制事故现场，防止事态扩大，把事故危害降到最低限度。

(2) 对受伤人员立即移动安全处，进行应急处理，报告医院抢救。

(3) 疏通应急撤离通道，撤离现场人员，组织泄险，现场急救人员必须佩戴必需的防护用品，避免不必要的牺牲。

8.4.2.2 职业危害事故报告程序与处理

(1) 程序：发生职业病危害事故时，应当立即向所在地卫生行政部门和有关部门报告。

(2) 处理：

①停止导致职业病危害事故的作业，控制事故现场，防止事态的扩大，把事故危害降到最低限度。

②对遭受或可能遭受急性职业病危害的劳动者，及时组织救治、进行健康检查和医学观察。

③按照规定进行事故报告。

④配合卫生行政部门进行调查，按照卫生行政部门的要求如实的提供事故发生情况、有关材料和样品。

⑤落实卫生行政部门要求采取的其他措施。

8.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

9 公共卫生事件专项应急预案

9.1 适用范围

《公共卫生事件专项应急预案》从属于本公司综合应急预案，用于指导本公司公共卫生事件的专项应急处置工作。

9.2 应急组织机构及职责

应急组织机构及职责与综合预案一致。

9.3 响应启动

响应程序与综合预案一致。

9.4 处置措施

9.4.1 应急处置基本原则

为了及时有效的做好对突发公共卫生事件的应急救援工作，最大限度的减少突发公共卫生事件的危害，保障员工身体健康和生命安全，为本公司的发展提供有效的后勤保障。

9.4.2 应急处置措施

1、发生公共卫生事件时，作业人员应立即向总指挥报告说明情况，并通知本公司后勤保障（带好急救箱和担架、穿好防护服、戴好防护眼镜、防护手套，带好口罩和消毒酒精赶至现场）；对于比较严重事故（如症状明显等）由总指挥立即与急救中心、疾病预防控制中心联系，拨打救援电话，应清楚地说明姓名及所在单位名称、地址及联络电话，说明紧急的情况，清楚地报告受到伤害的人数和伤害的程度及可能受伤害的原因。

组织现场抢救：

- 1) 抢救人员必须戴好口罩、防护手套、防护眼镜，穿好防护服；
- 2) 临时限制关闭有关场所，对特定场所进行强制消毒；
- 3) 对本公司员工每日进行体温测量，对身体异常者立即送医救治；送医时，要用医疗机构的专车将病人送到当地卫生行政部门指定的医疗机构进行救治，并将具体情况，向收治医院详细介绍，帮助收治医院在最短时间内明确诊断，及时治疗；
 - 4) 对人员进行疏散或者隔离，有必要时要实行区域封锁；
 - 5) 对水源、供水设施以及食物采取卫生安全控制措施；
 - 6) 对危险物品进行强制封存、销毁；
 - 7) 根据需要设立隔离控制区；
 - 8) 对神志不清伤员，应置伤员于侧卧位，保持呼吸道畅通，清除鼻腔、口腔内分泌物，如伤员呼吸困难，应进行人工呼吸抢救。
- 2、当启动本应急预案后，总指挥进入指挥岗位，召开专题会议，统筹各部门应对工作。应急办随时按总指挥指令向各部门人员传达实时指令，本公司所有当班人员必须坚守岗位，所有应急小组成员的通讯设备 24 小时开通，随叫随到，确保各项任务的完成。
 - 3、总指挥与上级有关部门联系，请求派人支援，并派专人协助其工作。
 - 4、各应急小组按照总指挥工作布置的任务，认真落实。
 - 5、警戒疏散应做好自我防护工作，组织做好人员进出本公司大门及船岸界等管控、检查工作，做好人员身体状况的检查记录等。发现异常，立即上报本公司应急指挥部，由专人协助专业队伍处置相关异常情况。

6、配合上级防疫部门调查、登记病人或者疑似病人的密切接触史；对密切接触者按照有关规定进行流行病学调查，并根据情况采取集中隔离或者分散隔离的方法进行医学观察。

7、根据专业医疗机构意见，安排人员选择合适的药品，对发生确诊或可疑病人的疫区、交通工具、病人接触过的物品、呕吐物、排泄物，进行有效消毒；对不宜使用化学消杀药品消毒的物品，采取其它有效的消杀方法；对于污染物的处置，应在卫生部门的指导下进行处置。

8、事故处理结束后，经总指挥批准，停止紧急状态，应急终止。

9.5 应急保障

应急保障与综合预案一致。

江苏中基新能源科技集团有限公司

生产安全事故应急预案

第三部分 现场处置方案

1 事故风险描述

事故风险	可能性	危害后果	影响范围
火灾	可能性小，完全意外	人员伤亡、财产损失	车间
机械伤害	可能，但不经常	人员伤亡	车间、仓库
触电	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
物体打击	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间、仓库
车辆伤害	可能，但不经常	人员伤亡	车间、仓库
起重伤害	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间、仓库
灼烫	可能，但不经常	人员伤亡	车间
中毒、窒息	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
容器爆炸	可能性小，完全意外	人员伤亡、财产损失	车间
高处坠落	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
噪声	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间

2 应急工作职责

应急组织机构与职责与综合预案一致。具体应急组织机构及职责见综合应急预案。

3 应急处置

3.1 应急处置程序

应急处置程序与综合预案一致。

3.2 现场处置措施

3.2.1 火灾应急处置措施

1) 初期火灾的扑救

生产装置的初期火灾的扑救当生产装置发生火灾爆炸事故时，在场操作人员应迅速采取如下措施；

(1) 迅速查清着火部位、着火物及来源，准确关闭有关设备设施，切断物料来源及热源；开启消防设施，进行冷却或隔离；关闭通风装置防止火势蔓延。

(2) 现场当班人员要及时做出是否停工的决定，并及时向救援领导小组（指挥或现场指挥）报告情况和消防部门报警。

(3) 发生火灾后，应迅速组织人员对装置采取准确的工艺措施，利用现有的消防设施及灭火器进行灭火。若火势一时难以扑灭，要采取防止火势蔓延的措施，保护要害部位，转移危险物质。

(4) 专业消防人员到达火场时，负责人应主动及时地向消防指挥人员介绍情况。

2) 电气火灾的扑救

(1) 电气火灾的特点：电气设备着火时，现场很多设备可能是带电的，这时应注意现场周围可能存在的较高的接触电压和跨步电压。同时还有一些设备着火时是绝缘油在燃烧，如电力变压器、多油开关等，受热后易引起喷油和爆炸事故，使火势扩大。

(2) 扑救时的安全措施：扑救电气火灾时，应首先切断电源。为正确切断电源，应按如下规程进行：

①火灾发生后，电气设备已失去绝缘性，应用绝缘良好的工具进行操作。

②选好切断电，非同相电源应在不同部位剪断，以免造成短路，剪断不为你应选有支撑物的地方，以免电线落地造成短路或触电事故。

(3) 人身着火的扑救：人身着火多是由于工作场所发生火灾、爆炸事故或扑救火灾引起的。也有对易燃物使用不当明火引起的。当人身着火时，可采取以下措施进行扑救。

①如衣服着火不能及时扑灭，应迅速脱去衣服，防止烧伤皮肤。

若来不及或无法脱去应立即就地打滚，用身体压住火种，切记不可跑动，否则风助火势会造成严重后果，有条件用水灭火效果最好。

②如果是身上溅上油类着火，千万不要跑动，在场的人应立即将其搂倒，用棉布、青草、棉衣、棉被等覆盖，用水浸湿效果更好，采用灭火器扑救人身着火时，注意尽可能不要对面部。

在现场抢救烧伤患者时，应特别注意保护烧伤部位，尽可能不要碰破皮肤，以防感染。对大面积烧伤并已休克的伤患者，舌头易收缩堵塞喉咙造成窒息，在场人员应将伤者嘴撬开，将舌头拉出，保证呼吸畅通，同时用被褥将伤者轻轻裹起来，送往医院治疗。

3.2.2 轧机区域火灾应急处置措施

3.2.2.1 轧机本体的火情处理程序

1) 第一次灭火

(1) 发现火情的第一人大声报警，险区人员立即撤离，靠近灭火按钮最近的操作手立刻正确按下“轧机一次”喷射按钮，声光报警启动。主操或者副操赶到或者待在主操作室内检查监视火情，关闭操作室门。在监视火情的同时应迅速穿戴好空气呼吸器准备二次灭火。

(2) 灭火时如地下室、电机间、过滤间等 CO₂ 影响区域有人作业，作

业人员听到报警声后应立即撤离，沿着疏散路线指示方向车间外面逃生（禁止往轧机方向逃生），随手关闭防火门，迅速撤离到地面，向粗轧机主操作手报到。逃生过程中要不慌乱、防止滑倒摔伤。

（3）轧机副操（如不在岗位，主操可当场指定有资格人员；如果因主操有事离岗而副操正在灭火并监视火情，则有副操可当场指定有资格人员）立即跑到储罐位置，如果操作室按钮失效（这时负责监视火情的主操或者是副操应立即跑到储罐位置）立即在储罐区域按照要求进行手动操作灭火不要犹豫；离开岗位的主操或者是副操接到火情后赶赴的地点是储罐旁。

（4）助手打开设备跨北西大门（1#轧机旁）以及设备跨北东大门（5#轧机旁）并撤出到办公楼前。

（5）其余轧机主操携带空气呼吸器到现场火速支援出火情的轧机灭火（在绿色通道处集中）。

（6）跟班主任得到报警信息后，立即赶到着火现场，组织救人、灭火，视情况安排电钳工班长支援储罐；视情况安排其余轧机主操回岗位继续生产或者组织撤离。

（7）一次灭火完毕，跟班主任组织人员检查现场，主操待在操作室内观察火情准备灭火。

（8）根据现场情况，跟班主任负责拨打 119 报警（报警标准用语：亚包大道 2 号，江苏中基新能源科技集团有限公司，轧机着火）。

2) 第二次灭火

一次灭火的 CO2 烟雾浓度变淡后，如未扑灭大火或发现复燃，留在主操

作室内的主操作手或副操作手应立即按下“轧机二次”按钮，执行二次灭火。没戴空气呼吸器的人员，要立即撤离办公楼前集合。

3) 第三次灭火

如果没有扑灭大火或发现复燃、控制不住火情，留在主操作室内的主操作手或副操作手应立即旋起“轧机二次”按钮，再按下“轧机二次”按钮，执行三次灭火。

3.2.2.2 轧机地下油库的火情处理程序

1) 第一次灭火

(1) 发现火情第一人先大声报警（并通知相应机台主操，主操立即停机并通知跟班主任然后立即跑到储罐位置准备进行手动操作）立即跑到相应地下油库楼梯生命牌处察看是否有人正在地下油库作业，如果有人先戴上空气呼吸器下去救人（同时将自己的生命牌挂上）地下油库作业人员上来后（各自取走自己的生命牌）。

按下的“地下油库一次灭火”按钮；如果没人（以生命牌为主）按下的“地下油库一次灭火”按钮，声光报警启动，延时 30 秒后喷射。

(2) 轧机副操（如不在岗位，主操可当场指定有资格人员；如果因主操有事离岗而副操正在灭火并监视火情，则有副操可当场指定有资格人员）立即跑到储罐位置，如果按钮失效（这时负责监视火情的主操或者是副操应立即跑到储罐位置）立即在储罐区域按照要求进行手动操作灭火不要犹豫；离开岗位的主操或者是副操接到火情后赶赴的地点是储罐旁。

(3) 其余轧机主操携带空气呼吸器到现场火速支援出火情的轧机灭火

（在生命牌处集中）。

（4）跟班主任得到报警信息后，立即赶到着火现场，组织救人、灭火，视情况安排电钳工班长支援储罐；视情况安排其余轧机主操回岗位继续生产或者组织撤离。

2) 第二次灭火

跟班主任或主操作手从过滤间孔洞观察地下油库着火情况，若发现有余火，立即撤离现场，按下“地下油库二次灭火”。

3.2.2.3 轧机过滤间的火情处理程序

1) 第一次灭火

（1）发现火情第一人先大声报警立即按下的“过滤间一次灭火”按钮，声光报警启动，延时 20 秒后喷射。（并通知相应机台主操，主操立即停机并通知跟班主任然后立即跑到储罐位置准备进行手动操作）。

（2）听到、看到火情报警的声光信号时，现场作业人员应马上撤到安全区域，并顺手关闭防火门。

（3）副操立即跑到储罐控制柜位置，如果按钮失效立即在储罐区域按照要求进行手动操作灭火不要犹豫；离开岗位的主操或者是副操接到火情后赶赴的地点是储罐旁。

（4）其余轧机主操携带空气呼吸器到现场火速支援出火情的轧机灭火（在生命牌处集中）。

（5）跟班主任得到报警信息后，立即赶到着火现场，组织救人、灭火，视情况安排电钳工班长支援储罐；视情况安排其余轧机主操回岗位继续生

产或者组织撤离。

2) 第二次灭火

跟班主任或主操到过滤间检查现场情况，若发现有余火，立即撤离现场，按下“过滤间二次灭火”。

3.2.2.4 油烟回收提炼房间（Airpure）的火情处理程序

1) 第一次灭火

(1) 发现火情第一人先大声报警立即按下的“Airpure 房间一次灭火”按钮，声光报警启动，延时 20 秒后喷射。（并通知相应机台所有主操，所有主操立即停机并由第一接到通知的主操通知跟班主任然后立即跑到储罐位置准备进行手动操作）。

(2) 听到、看到火情报警的声光信号时，现场作业人员应马上撤到安全区域，并顺手关闭防火门。

(3) 第一接到通知的副操立即跑到储罐控制柜位置，如果按钮失效立即在储罐区域按照要求进行手动操作灭火不要犹豫。

(4) 其余轧机主操携带空气呼吸器到现场火速支援出火情的轧机灭火在 Airpure 房间门口集中）。

(5) 跟班主任得到报警信息后，立即赶到着火现场，组织救人、灭火，视情况安排电钳工班长支援储罐；视情况安排其余轧机主操回岗位继续生产或者组织撤离。

2) 第二次灭火

跟班主任或主操到过滤间检查现场情况，若发现有余火，立即撤离现

场，按下“Airpure 房间二次灭火”。

3.2.2.5 灭火成功后的现场处置程序

(1) 跟班主任和主操确认灭火成功，视线清楚、现场安全后，组织人员用警戒带保护着火现场，维护好秩序，禁止无关人员进入或破坏现场。未经厂级领导同意和拍照后，禁止动作一切按钮，保护好现场，为事故分析做好技术准备。

(2) 应急通讯：跟班主任负责通知到安环部主管和制造部领导，接到电话的人负责通知机械、电气主管，由制造部领导负责通知到公司级领导，接到火情信息的人员要立即赶到现场，组织协调。

(3) 制造部领导检查现场情况、了解事故过程、确认人员无伤害、决定其他人员是否回到岗位。机械、电气部门组织人员检查设备联锁、受损状况。

(4) 成功灭火至少 1 小时后，才允许送电启动系统（包括地下油库通风）

(5) 制造部长现场召开着火事故经过或分析会。

(6) 制造部长同意后，人员按分工依次恢复灭火操作按钮、消防控制柜、打开风机、启动系统、拉出工作辊支撑辊；操作人员负责清理、清洁现场。

(7) 地下通道入口封闭好，张贴安全警示，跟班主任指定专人负责看护，防止人员过早进入危险区。着火区 CO₂ 浓度检测彻底安全后，才允许进入。

(8) 根据损失情况，公司领导决定：是否向保险公司报案。

(9) 安环部确认现场 CO₂ 储罐余量，联系供销公司，补充储罐内的 CO₂ 容量。储量低于 80%，联系采购充装 CO₂，储量低于 60%，轧机不准开机。

(10) 安环部部门遵循“四不放过”的原则，做好现场照相、事故备案、下发事故通报。完善操作，预防类似事故发生。

3.2.3 容器爆炸应急处置措施

(1) 当爆炸事故发生后，现场发现人员应立即向项目负责人报告，并对事故现场进行警戒。

(2) 设置隔离带以防事故蔓延。对受伤人员立即实行现场救护，伤势严重的立即送往医院。根据事故现场情况，判断是否可能发生再次爆炸，撤离所有人员至安全地带。

(3) 应急救护人员进入事故现场必修佩戴个人安全防护用品，听从指挥，不得冒险蛮干。

(4) 备齐必要的应急救援物资，如车辆、吊车、挖掘工具、担架、氧气袋、急救箱、通讯器材等。

(5) 当爆炸引起建筑物发生坍塌，造成人员被埋、被压的情况，应该确认不会再次发生同类事故的前提下，立即组织人员进行抢救受伤人员。

3.2.4 中毒窒息应急处置措施

(1) 发生中毒窒息事故后，抢救人员必须配备必要的个人防护器具，疏散人员到安全地点，迅速将中毒窒息患者移至空气新鲜处，松解衣扣和

腰带，清除口腔异物，维护呼吸道畅通，注意保暖。

(2) 在搬运中毒窒息患者过程中要沉着、冷静，不要强拖硬拉，防止造成骨折；如果已有骨折或外伤，则要注意包扎和固定。

(3) 对意识障碍、呼吸困难的患者，立即给以氧气吸入。

(4) 现场监护人员发现有人员晕倒在有限空间内时，应立即按规定佩戴防护器材进入事故现场进行应急救援，必须至少2人同时进入有限空间进行救援，其他抢险人员采用事故排风机对事故现场进行长时间紧急通风。

3.2.5 灼烫应急处置措施

(1) 发生灼烫事故后，应本着员工和救援人员的生命优先，保护环境优先，控制事故防止蔓延优先的原则，根据不同程度、不同类型烧伤，现场及时给予正确处理。

(2) 搬运受伤人员、创面处理动作要轻，用药要准，对严重灼、烫伤，应注意伤者的血压、脉搏、呼吸神志变化，及时防治休克。同时抓紧时间将伤者尽早送往医院治疗。

(3) 要先灭人身上的火，使伤员尽快脱离热源，尽量缩短烧伤时间。

(4) 对已灭火而未脱衣服的伤员必须仔细检查全身情况，保持伤口清洁。伤员的衣服鞋袜用剪刀剪开后除去，伤口全部用清洁布片覆盖防止污染。

(5) 防止休克和窒息，包括创面污染，病人因为疼痛和恐惧常常会发生休克，可以用一些针法止痛或者给一些止痛药，在现场检查和搬运病人

的时候一定要特别注意创面，防止污染。为了减少创面的污染和损伤，病人已经灭火的衣服尽量可以不脱。

(6) 对爆炸冲击波烧伤的伤员要注意有无脑颅损伤，腹腔损伤和呼吸道损伤。

(7) 采取局部降温，烫伤处用凉水冲洗最切实、最可行的方法。冲洗的时间越早越好，即使烧伤当时即已造成表皮脱落，也同样应以凉水冲洗，不要惧怕感染而不敢冲洗。冲洗时间可持续半小时左右，以脱离冷源后疼痛已显著减轻为准。

3.2.6 触电应急处置措施

(1) 截断电源，关上插座上的开关或拔除插头，或关上总开关。

(2) 若无法关上开关，可站在绝缘物上，如厚报纸、塑料布、木板之类，用扫帚或木椅等将伤者拨离电源，或用绳子、裤子或任何干布条绕过伤者腋下或腿部，把伤者拖离电源。切勿用手触及伤者，也不要使用潮湿的工具或金属物质把伤者拨开，也不要使用潮湿的物件拖动伤者。

(3) 如果患者呼吸心跳停止，开始人工呼吸和胸外心脏按压。若伤者昏迷，则将其身体放置成卧式。

(4) 若伤者曾经昏迷、身体遭烧伤，或感到不适，必须打电话叫救护车，或立即送伤者到医院急救。

(5) 现场人员断电后，对触电人员进行确认，把人员移至宽敞的地方进行施救，同时立即疏散人员到安全地点并保护好事故现场，并立即向应急指挥部报告。

3.2.7 机械伤害应急处置措施

(1) 当发生机械伤害事故时，应立即进行停机操作，迅速将受伤者救离机械设备，判断受伤程度，并立即对受伤者进行抢救，同时将事故上报应急指挥部，并派救护车抢救。

(2) 当班领导接报后立即到达现场，实施现场处置指挥工作，通知救护组人员到达事故现场。

(3) 创伤出血者迅速包扎止血，送往医院救治。

(4) 发生断指立即止血，尽可能做到将断指冲洗干净，用消毒敷料袋包好，放入装有冷饮的塑料袋内，将断指与伤者立即送往医院。

(5) 肢体骨折，固定伤肢，避免不正确的抬运，送往医院。

(6) 肢体卷入设备内，立即切断电源，如果肢体仍被卡在设备内，不可用倒转设备的方法取出肢体，妥善的方法是拆除设备部件，无法拆除拨打 119 报警。

(7) 受伤人员呼吸、心跳停止，立即进行心脏按摩和人工呼吸。

(8) 受伤者伤势较重或无法进行现场处置，立即拨打 120 急救中心电话。

3.2.8 物体打击应急处置措施

(1) 发生物体打击事故后，现场人员应观察是否还存在坠落物和飞出物，立即疏散人员到安全地点并保护好事故现场，防止救援过程中再次发生伤害。

(2) 应马上组织人员抢救伤者，搬走压在伤者身上的物体，同时应立

即向应急指挥部报告。

(3) 尽量不要移动伤者，可由急救员或经过急救培训者对休克、骨折和出血等进行紧急处理，并迅速拨打 120 求救或送附近医院急救。

(4) 重伤员运送应用担架，腹部创伤及脊柱损伤者，应用卧位运送；胸部伤者一般采用卧位，颅脑损伤者一般取仰卧偏头或侧卧位。

(5) 抢救失血者，应先进行止血；抢救休克者，应采取保暖措施，防止热损耗；抢救脊椎受伤者，应将伤者平卧放在担架或硬板上，严禁只抬伤者的两肩与两腿或单肩背运。

3.2.9 高处坠落应急处置措施

(1) 发现有人高处坠落，应迅速赶赴现场，检查伤者情况，不要乱晃动。

(2) 立即拨打应急电话或 120 急救电话。

(3) 发现坠落伤员，首先看其是否清醒，能否自主活动，若能站起来或移动身体，则要让其躺下用担架抬送医院，或是用车送往医院，因为某些内脏伤害，当时可能感觉不明显。

(4) 若伤员已不能动，或不清醒，切不可乱抬，更不能背起来送医院。这样极容易拉脱伤者脊椎，造成永久性伤害。此时应进一步检查伤者是否骨折，若有骨折，应采用夹板固定，找两到三块比骨折骨头稍长一点的木板，托住骨折部位，绑三道绳，使骨折处由夹板依托不产生横向受力，绑绳不能太紧，以能够在夹板上左右移动 1-2 厘米为宜。

(5) 送医院时应先找一块能使伤者平躺的木板，然后在伤者一侧将小

臂伸入伤者身下，并有人分别托住头、肩、腰、胯、腿等部位，同时用力，将伤者平稳托起，再平稳放在木板上，抬着木板送医院。

3.2.10 车辆伤害应急处置措施

(1) 发生车辆伤害事件后，驾驶员应立即停车、拉紧手制动、切断电源、在车后 50 米至 100 米处设置危险警告标志，组织人员疏散到安全地点，保护好现场，以防次生事故的发生。并用手机等设备对现场拍照。

(2) 检查人员伤亡和场内车辆损坏情况。造成人身伤亡的，现当立即抢救受伤人员，并迅速报告应急指挥部，涉及到人员伤亡或有保险补偿的还应及时报告公安机关交通管理部门。因抢救受伤人员变动现场的，应当标明位置。未造成人身伤亡，基本事实清楚无争议的，取证后，可即行撤离现场，恢复交通。

(3) 事故造成场内车辆燃烧时，应迅速确认火源，立即救火，并做好预防爆炸的安全措施。

(4) 及时拨打“120”、“119”等报警电话和向保险公司报警。

(5) 及时抢救伤员，根据伤情采取不同的急救措施。

3.2.11 起重伤害应急处置措施

(1) 起重伤害事故目击者应高声呼救，并立即向领导报告。其他管理人员也都有认真接受报告和向上级反映事故情况的责任。

(2) 事故发生后，应立即向当地救援机构、公安部门求援。

(3) 安全人员应准确判断事故影响范围，协调各组之间的工作，派专人对影响区域进行检查，确定抢救方案，保证事故现场相对安全和稳定时，

抢救队员才可以进入现场抢救受伤人员。

(4) 安全人员与当地医院立即取得联系，利用现场救援车辆火速把伤者送往附近医院救治，但对伤势严重者应注意搬运方法，不得由此加重伤者伤情；在急救医疗机构人员赶到前医疗救护组应对受伤者进行必要的救助，根据伤情对伤者进行分类处理，处理的原则是先重后轻、先急后缓、先近后远。

(5) 安全人员做好应急状态下现场所有设施和物资的安全，支援和保障现场救护组的工作，负责事故现场的保护，并检查事故现场有无其它安全隐患。

3.3 信息接报

信息接报与综合应急预案一致。

4 注意事项

4.1 佩戴个人防护器具方面的注意事项

(1) 防护器具必须佩戴合格产品，并保证佩戴的正确性，防护器具不可轻易摘取。

(2) 应急事件后应对个人的防护器具进行检查通过专业认证确保无误方可继续使用。

4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

1) 使用抢险救援器材的人员必须对器材有相应的了解。

2) 使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材，要及时补充或修复抢险救援器材。

3) 公司要定期组织防护器具的正确佩戴、抢险救援器材正确使用教育。

4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

(1) 现场处于事故的人员，在发生事故后，应根据情况和现场局势，在确保自身安全的前提下，采取积极、正确、有效的方法进行自救和互救。事故现场不具备抢救条件的应尽快组织撤离。

(2) 事故处置、人员救护、疏散时一定要把握风向，人员一定要在上风向进行救援，人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行。

4.4 现场自救和互救的注意事项

在自救和互救时，必须保持统一的指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁个人擅自行动。事故现场处置工作人员抢修时，严格执行各项规程的规定，以防事故扩大。要受过专业训练的人员进行现场急救，且忌盲目施救。加强对急救知识和技术的培训，如人工呼吸，心肺复苏术等。急救必须在安全的场所进行，不得在事故现场进行。

4.5 现场应急处置能力确认注意事项

根据事态的发展，如在短时间内得不到控制，应立即扩大应急范围，向社会专业消防队伍、政府请求增援。

4.6 应急救援结束后的注意事项

- (1) 清点救灾人员。
- (2) 对救灾中的受伤人员进行医疗观察。
- (3) 清点应急救援器材的使用情况，并及时更新和维护。

4.7 其他需要特别警示的事项

- (1) 应急救援中要记录好抢险救援的人数，作业中要轮流作业。
- (2) 及时发布有关事故信息。

附件

F1 生产经营单位概况

1.1 基本概况

江苏中基新能源科技集团有限公司是汕头万顺新材集团股份有限公司（股票代码 300057）全资控股子公司，公司成立于 2004 年 12 月 14 日，总投资 1.9 亿美元，注册资本 1.087 亿美元，法定代表人杜继兴。公司总占地面积 236 亩，建筑面积 17 万平方米。目前拥有固定资产 6.63 亿元，员工 520 名。

公司属于有色金属铝压延行业，主要生产有色金属复合材料、用于包装粮食食品、果蔬、饮料、日化产品的铝箔（厚度 0.3 毫米以下）及其他铝箔。公司集世界先进的制造设备技术于一体，引进了 6 台德国阿亨巴赫制造的铝箔轧机、4 台合资铝箔轧机及其他配套设备 95 台套（其中，进口合卷机、分切机、磨床 15 台套；国产合卷机、分切机、退火炉 79 台套），年生产能力达 8.3 万吨。

公司致力于发展“双零铝箔为主导、单零铝箔为辅”的结构多样化，施行“宽幅化、多样化”的发展战略，全面满足客户不同产品结构和多样化的要求。公司产品广泛应用于软包装（饮料、食品、纸包装）、电容器、卷烟、利乐包装、建筑、药品包装、空调器、装饰、酒封、电缆带等行业，销售网络覆盖日本、新加坡等 29 国及江苏、浙江、上海、云南等国内 22 个省、市、自治区，年工业销售达 20 亿元，出口创汇 2 亿美元。

1.2 地理位置

江苏中基位于江阴市申港镇亚包大道2号。江阴市位于苏南沿江，总面积987.53平方公里，其中陆地面积811.7平方公里，水域面积175.8平方公里，水域面积中长江水面56.7平方公里。沿江深水岸线长达35公里。城市建成区为96.2平方公里。江阴位于北纬 $31^{\circ}40'34''$ 至 $31^{\circ}57'36''$ ，东经 $119^{\circ}59'$ 至 $120^{\circ}34'30''$ 。

江阴北枕长江，有江阴大桥（G2京沪线）与靖江市相连，南近太湖，有同三高速公路与无锡相接，沿江高速东接张家港、常熟、太仓至上海，西连常州、镇江至南京。从江阴到上海、南京各148公里，到无锡、常州各38公里。江阴和市区的山丘总体上呈北东走向，其高度由西南往东北逐级下降。

公司地理区域位置示意图见附件F7。

1.3 自然条件

1) 地质地貌

江阴位于长江三角洲冲积平原的一部分，境内地势平坦，南高北低。江阴市地质属长江三角洲冲积平原，土地平坦，地质结构稳定，在大地构造上，江阴市属南京边缘凹陷印支运动时期大部分地区断决下陷，形成白垩纪构造盆地，而后继续下降，堆积着深厚的沉积物。地表露出的地层比较简单，黄山等丘陵都是泥盆系五通组和茅山群，其他地层均被第四系沉积层所掩埋，区内地势低平，平均海拔3~5m之间，坡度3%以下。地震烈度为6度。

本地区地貌属长江冲积平原的老三角洲冲积平原。高程在 3m 以上。为粉砂壤土、砂姜土，偏碱性，pH 值 8 左右，成土早。

2) 河流水文

长江江阴段位于长江河口区感潮河段内，双向水流运动，多年平均迳流量 28100m³/s。本河段潮汐为非正规半日潮每日两涨两落。根据水文站多年观测资料统计分析，本河段潮型特征值如下（以吴淞为零点）：

多年平均潮差	1.64m		
平均高潮位	3.77m	平均低潮位	2.05m
最高潮位	6.75m	最低潮位	0.52m
平均涨潮历时	3.14h	平均落潮历时	8.45h

本河段潮流比较复杂，一般而言，洪季呈单向流，枯季为双向流，枯季小潮，有时也无涨潮流，例如 1959 年枯季，在肖山站连续监测 16 个半潮，就有 4 个半潮无涨潮流。水沙运动主要决定于径流量和潮差的大小，根据 1975 年 7 月黄山一肖山区段水文测验资料分析，当大通站流量 46700m³/s，肖山站的潮差为 2.2m 时，该区段呈双向流；潮差为 1.53-2.17m，高高潮时为双向流，低高潮时则为单向流；潮差为 0.95-1.28m 时，只有单向流。

涨落潮流速：本河段涨潮流流速一般在 0.5m/s 以下，落潮流流速则较大，大、中水期分别为 1.50m/s 和 1.0m/s 左右。枯水期的落潮流速为 0.5m/s 左右。河床质起动流速一般为 0.5-0.6m/s。

3) 气象条件

长龄机械制造所在地地处亚热带季风区，气候温和、四季分明、雨水

丰沛，“梅雨”“台风”等地区性气候明显，一月为最冷月，平均气温 2.3℃左右。根据江阴、靖江气象台的风向观测，本区域冬季盛行西北风和东北风，夏季以东南方向的海洋季风为主，春、秋季为过渡期，以偏东风为主。经江阴气象站多年实测资料分析，本区域各气象特征值分述如下：

(1) 气温

多年平均气温：15.2℃

多年最高气温：41.3℃（2013 年）

多年最低气温：-14.2℃（1977 年）

最高月平均气温：27.8℃

最低月平均气温：2.3℃

(2) 降水

年平均降水量：1002.6mm

年最大降水量：1342.5mm

年最小降水量：583.9mm

一日最大降水量：219.6mm

多年平均降雨天数：>25mm 20d

>50mm 3d

3) 风况

多年最大风速：27m/s

年平均风速：2.9m/s

6 级以上大风天数：年平均 15d，历年最多 49d

8级以上大风天数：年平均 8d，历年最多 26d

(4) 雾况

本地雾日相对较多，一般发生在冬、春季的清晨及夜间，上午 10 时以后消散。

年平均雾日：29.6d

历年最多雾日数：56d

历年最少雾日数：17d

能见度<1000m 雾日：年平均 6.5d，年最多 11d

多年持续至上午 8 时后的雾日：8d

(5) 雷暴

雷暴主要集中在夏季的 6、7、8 月份，其中 7 月份出现雷暴的次数最多，年平均雷暴日 38.9d。最大雷暴日 68d。

(6) 湿度

多年平均湿度为 80%，7、8、9 月份的相对湿度显得较大，最大湿度为 87%，最小湿度为 63%。

1.4 周边环境

江苏中基新能源科技集团有限公司位于江阴市申港镇亚包大道 2 号。公司坐西朝东，西面围墙外是江阴市恒盈电子科技有限公司；南面围墙外是申港河支流，河对岸是江苏利电能源集团；东面紧临亚包大道，亚包大道东侧为南京理工大学江阴校区；北面围墙外是绿化带，绿化带北侧是滨江西路。

公司面朝亚包大道, 亚包大道连通滨江西路、港城大道、芙蓉大道。距江阴市中心、京沪高速入口约 15 公里。地理位置优越, 水陆交通十分便利, 道路交通可满足应急救援及人员疏散的需要。

公司周边环境状况示意图见附件 F7。

1.5 生产工艺

1) 铝箔生产工艺流程图如图 1.5-1

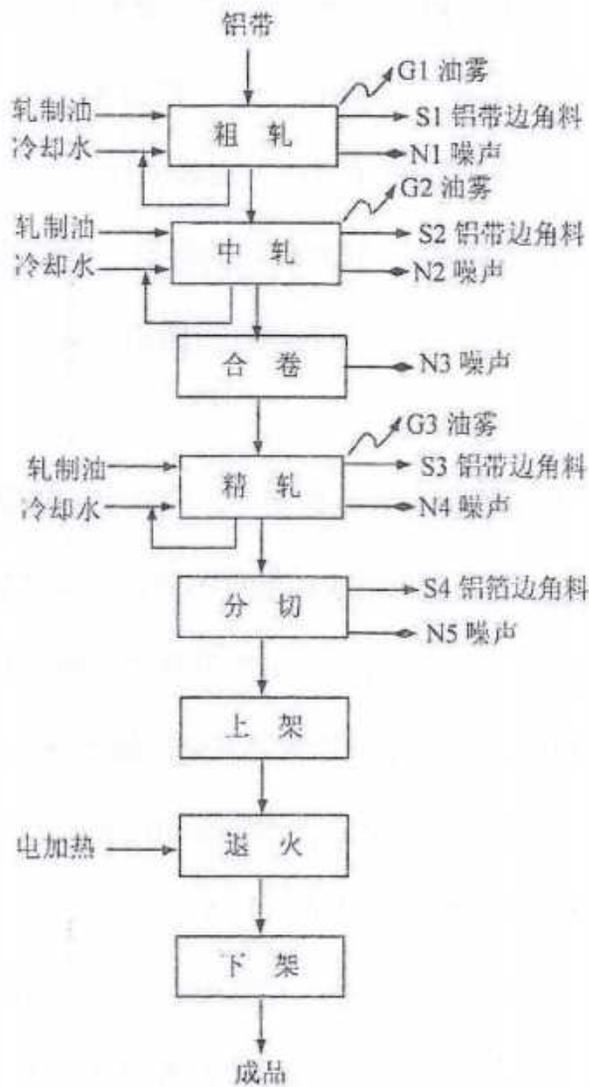


图 1.5-1 铝箔生产工艺流程图

2) 铝箔生产工艺的主要流程简述如下：

(1)粗轧：粗轧在轧机上进行，连续生产，通过机械力的作用使铝箔卷坯带厚度由原 0.24mm~0.3mm 轧制至 0.04mm~0.048mm 左右。在粗轧过程中，需用轧制油润滑轧辊，由于轧制磨擦生热，温度约 50℃，因此粗轧过程中会产生油雾(G1)，同时该工序会产生铝带边角料(S1)和设备运行噪声(N1)产生。

(2)中轧：作用及原理与粗轧相同，精轧使铝箔厚度由原 0.04mm~0.048mm 轧到 0.014mm~0.023mm 左右。根据客户要求的厚度不同，可调节轧辊间的宽度。在轧制过程中会产生油雾(G2)，同时会产生铝带边角料(S2)和设备运行噪声(N2)产生。同时轧机的轴承、电机等需用夹套冷却水冷却。

(3)合卷：使用合卷机将两张粗轧后的铝箔合在一起，该工序有合卷机运行噪声(N3)产生。

(4)精轧：作用及原理与粗轧相同，精轧使铝箔厚度由原 0.028mm 轧制至 0.012mm 左右。根据客户要求的厚度不同，可调节轧辊间的宽度。在轧制过程中会产生油雾(G3)，同时会产生铝带边角料(S3)和设备运行噪声(N4)产生。同时轧机的轴承、电机等需用夹套冷却水冷却。

(5)分卷：根据客户要求，将铝箔分切成相应宽度的小卷。该工序有铝箔边角料(S4)和设备运行噪声(N5)产生。

(6)上架：将分切好的小卷挂在铁架上，便于后道退火工序。

(7)退火：采用电加热退火方式，在真空状态下，加热至 200~230℃，退火时间为 160~200h，退火的作用为调整金属内部晶相结构，增强铝箔机

械性能。

(8) 下架: 将退火好的卷装铝箔从铁架上取下, 即为成品。

1.6 工艺设备

公司主要设备设施具体见表 1.6-1。

表 1.6-1 主要生产设备及辅助设施表

序号	设备名称	设备型号	数量	是否特种设备
1	轧机	Φ800/280/1850mm	2	否
2	轧机	Φ750/280/1850mm	3	否
3	轧机	Φ670/230/1500mm	5	否
4	合卷机	DP190.175	1	否
5	合卷机	1750mm	1	否
6	合卷机	1600mm	2	否
7	分切机	1850 立式分切、 SP100.175、AFS 06/10	10	否
8	险峰轧辊磨床	MK8480	2	否
9	HERKULES 磨床	WS 450×5000CNC	2	否
10	HERKULES 磨床	WS 450×5000CNC	2	否
11	退火炉	天炉	79	否
12	倒卷机	500 铝箔分切机	4	否
13	倒卷机	800 铝箔分切机	2	否
14	倒卷机	DLSL-800 铝箔分切机	1	否
15	箔剪机	1650 薄箔剪	1	否
16	空压机		11	否
17	水泵		10	否
18	冷却塔		2	否
19	通用桥式起重机	QD16/5-28.50A5	1	是
20	通用桥式起重机	QD10-16.5A5	1	是
21	通用桥式起重机	QD16-28.5A5	4	是
22	通用桥式起重机	QD16-30.5A5	3	是

23	通用桥式起重机	QD16/3.2-28.5A5	1	是
24	通用桥式起重机	QD20-28.5A5	2	是
25	通用桥式起重机	QD16-30.50A5	1	是
26	通用桥式起重机	QD10-28.5A5	1	是
27	通用桥式起重机	QD16/5-28.5A5	1	是
28	电动单梁起重机	LD10-22.50A3	1	是
29	电动葫芦桥式起重机	LH10-19.50A3	1	是
30	电动葫芦桥式起重机	LH10-28.50A3	1	是
31	电动葫芦桥式起重机	LH10-28.5A3	1	是
32	电动葫芦桥式起重机	LH16 / 5-30.50A3	1	是
33	电动葫芦桥式起重机	LH5-30.50A3	1	是
34	电动葫芦桥式起重机	LH16-22.50A3	1	是
35	叉车	FD100T 型 3.5t	3	是
36	叉车	FD30T3C-A	2	是
37	叉车	CPCD 型 4.0t	2	是
38	叉车	FD100T 型 3.0t	1	是
39	叉车	FD100T 型 4.0t	1	是
40	叉车	CPCD 型 3.8t	1	是
41	叉车	CPCD30	1	是
42	叉车	CPCD135	1	是
43	蒸汽管道	DN175	1	是
44	蒸汽管道	DN431	1	是
45	蒸汽管道	DN171	1	是
46	蒸汽管道	DN289	1	是
47	二氧化碳储罐	12.9m ³	1	是
48	二氧化碳储罐	15.87m ³	1	是
49	储气罐	10m ³	1	是

1.7 原辅材料

公司主要原辅材料具体见表 1.7-1。

表 1.7-1 主要原辅材料表

序号	原料名称	物态	年耗量 (t)	最大保有量 (t)	包装方式	存储地点
1	铝板	固态	90000	5000	纸板	仓库
2	管芯	固态	2000	100	铁框	仓库
3	硅藻土	固态	180	30	袋装	仓库
4	飞滤素	固态	40	20	袋装	仓库
5	氧气	气态	0.18	0.06	气瓶	气瓶存放点
6	乙炔	气态	0.06	0.015	气瓶	气瓶存放点
7	柴油	液态	38	0.86	/	/
8	二氧化碳	液态	70	7	储罐	储罐
9	无水乙醇	液态	6.8	0.36		
10	基础油	液态	700	50	/	车间油箱
11	切削液	液态	5.1	0.68	桶装	仓库
12	无渍液压油 H15	液态	10.2	1.7	桶装	仓库
13	中铝润滑科技铝轧制油添加剂	液态	115	3.2	桶装	仓库
14	米拉诺轧制油添加剂	液态	40	3.2	桶装	仓库

F2 风险评估的结果

2.1 危险源与风险分析小结

本公司在生产作业过程中，存在的危险、有害因素包括：机械伤害、起重伤害、物体打击、火灾、容器爆炸、触电、灼烫、高处坠落、中毒、窒息、车辆伤害、噪声与振动等。

2.2 风险评估结论

为确保“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，建立安全标准化管理，实现安全生产的长效机制，对本公司日常生产经营活动的危害因素进行全面识别并对其风险进行评价。本次主要采取了工作条件风险性评价方法（即LEC法）进行评估，作业过程中铝板轧制作业、起重作业属于“显著危险”；铝箔分切作业、退火作业、机械加工作业、有限空间作业、车辆作业属于“比较危险”；打磨作业、装卸作业、检维修作业、压缩空气作业属于“稍有危险”；按风险程度大小，已经由各部门、车间根据风险评价结果制订了相应措施。

公司通过硬件投入和制度建设，企业基本可控制初期事故，经过安全管理，全面落实安全生产主体责任等，风险处于基本可控制范围。

F3 预案体系与衔接

本公司应急预案体系构成情况，如下图所示：



F4 应急物资装备清单

应急物资配置情况一览表

序号	名称/类型	数量	单位	位置	管理责任人	联系电话
1	铁锹	20	把	危废暂存点	魏林兴	15261688700
2	黄沙 1/4 桶	2	个	危废暂存点	魏林兴	15261688700
3	正压式呼吸器	10	个	生产车间	王加朋	18861676290
4	消防服	3	套	生产车间	王加朋	18861676290
5	医用小药箱	7	套	办公楼	何旭军	18961521652
6	靴子	10	双	生产车间	张传来	15950130900
7	口罩	100	个	生产车间	张传来	15950130900
8	应急消防柜	3	套	一二车间、门卫	何旭军	18961521652
9	防腐手套	10	双	生产车间、危废暂存点	张传来	15950130900

二氧化碳灭火系统配套设备一览表

序号	配套设施名称	规格/型号	设计压力/温度 MPa/°C	使用压力/温度 MPa/°C	位置
1	二氧化碳储罐	单腔 12.9m ³	2.30/-40	1.80/-16	一车间
2	二氧化碳储罐	单腔 15.87m ³	2.30/-40	1.80/-16	二车间

灭火器配置一览表

序号	名称	规格/型号	单位	数量	位置
1	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	50	制造一部车间
2	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	50	制造二部车间
3	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	30	成品仓库
4	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	30	原料仓库
5	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	120	制造一部车间
6	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	150	制造二部车间
7	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	10	成品仓库
8	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	10	原料仓库

F5 有关应急部门、机构或人员的联系方式

5.1 公司内部救援电话

序号	姓名	应急机构职务	公司职务	联系方式
应急救援指挥部				
1	杜继兴	总指挥	总经理	15815008228
2	王伟	副总指挥	副总经理	13601526567
3	陆献群	副总指挥	总经理助理	13601527556
抢险救援一组				
1	何旭军	组长	生产一部主管	18861676290
2	刘志业	组员	一部跟班主任	15895389608
3	陈江	组员	一部跟班主任	13915243236
4	张远	组员	一部跟班主任	15950147422
抢险救援二组				
1	王加朋	组长	生产二部主管	18861676290
2	张建中	组员	二部跟班主任	13905233792
3	杨晓成	组员	二部跟班主任	18761581837
4	王绪文	组员	二部跟班主任	15852662773
医疗救护组				
1	丁小丽	组长	品管部部长	13771259718
2	张亚芬	组员	品管部	13812117398
后勤保障组				
1	张沁璐	组长	综合行政部部长	13771608906
2	奚震宇	组员	行政后勤	13771288686
通讯联络组				
1	魏林兴	组长	安环部	15261688700
2	何玲	组员	综合行政部	13812157612
警戒疏散组				
1	张沁璐	组长	综合行政部部长	13771608906

2	陈凯凯	组员	行政后勤	13812179510
24 小时值班电话：0510-80128315、0510-80128316				

5.2 公司外部救援电话

序号	单位名称	电话号码
1	江阴市消防救援大队	119、0510-86401849
2	江阴市申港专职消防救援队	119、0510-86685119
3	无锡市消防救援支队	0510-82228188
4	江阴市人民医院	0510-86879000
5	江阴临港医院	0510-86621258
6	江阴市卫生健康委员会	0510-86861216
7	江阴市疾病预防控制中心	0510-86255105
8	无锡市疾病预防控制中心	0510-82723439
9	江阴市公安局	0510-86826060
10	无锡市江阴生态环境局	0510-86008025
11	江阴市供电公司	0510-86886886
12	江南水务市政工程江阴有限公司	0510-86407239
13	江阴市政府办公室	0510-86861234
14	江阴市应急管理局	0510-86862599
15	江阴市市场监督管理局	0510-86806316
16	江阴市气象局	0510-86296951
17	临港管委会社会事业管理局（应急管理局）	0510-86868532
18	申港街道办事处	0510-86680028
19	申港街道综合执法局	0510-86685020
20	中国石化销售股份有限公司江苏江阴申达加油加气站	15950121889

F6 格式化文本

(1) 事故预警信息发布表

事故预警信息发布表

	(单位)	(类别)	(级别)	色预警
预警起始时间	年 月 日 时 分—— 年 月 日 时 分			
预警区域或场所				
警示事项				
可能影响范围				
应对措施和防范建议				
预警发布单位		预警发布时间	年 月 日 时 分	

(2) 事故信息报告表 (内部)

事故信息报告表

报告单位(盖章)

报告表编号:

事故发生时间		事故类型				
事故发生地点		响应级别		I 级	II 级	III 级
人员伤亡情况	死亡(人)		初步估计 直接经济 损失			
	重伤(人)					
	轻伤(人)					
	失踪(人)					
事故简要经过	简要叙述事故的起因、基本过程、已造成后果、影响范围					
已采取的措施以及事故控制情况	简要叙述事故发展态势、处置情况、拟采取的措施及下一步建议等					
其它应当报告的情况						

报告人:

联系电话:

报告日期:

(3) 事故信息专报表（政府）

事故信息专报表

上报单位：

签发人：

关于

事故的报告

事故单位名称			
事故地点	省	市	县(市、区) 乡(镇)
事故发生时间	年 月 日 时 分	接到报告 时间	年 月 日 时 分
上报时间	年 月 日 时 分	所属行业	
直接经济损失	万元	事故类型	
涉险人员情况	事故现场(涉险)总人数_____人,其中死亡_____人、重伤_____人、轻伤_____人、被困_____人、下落不明_____人、急性工业中毒_____人、疏散_____人、抢救生还_____人、在医院观察_____人		
投产时间	年	月	
主要产品及生产规模			
持证情况 相关资质			
危险化学品名称及危害			
污染环境及事故污水处理情况			
危及重要场所 重要设施情况			
事故简要情况			
现场救援队伍情况			
责任人控制情况			

报告人：

联系电话：

报告日期：

(4) 事故信息发布表（新闻媒体）

事故信息发布表

关于

事故的发布

事故发生时间				
事故发生地点				
事故涉及规模				
事故主要原因				
人员伤亡 情况	死亡(人)		直接经济 损失	
	重伤(人)			
	轻伤(人)			
	失踪(人)			
应急处置情况				
当前恢复进度				
备注			发布单位盖章	

发布人：

联系电话：

发布日期：

F7 关键的路线、标识和图纸

(1) 公司地理位置图



(2) 公司周边环境图



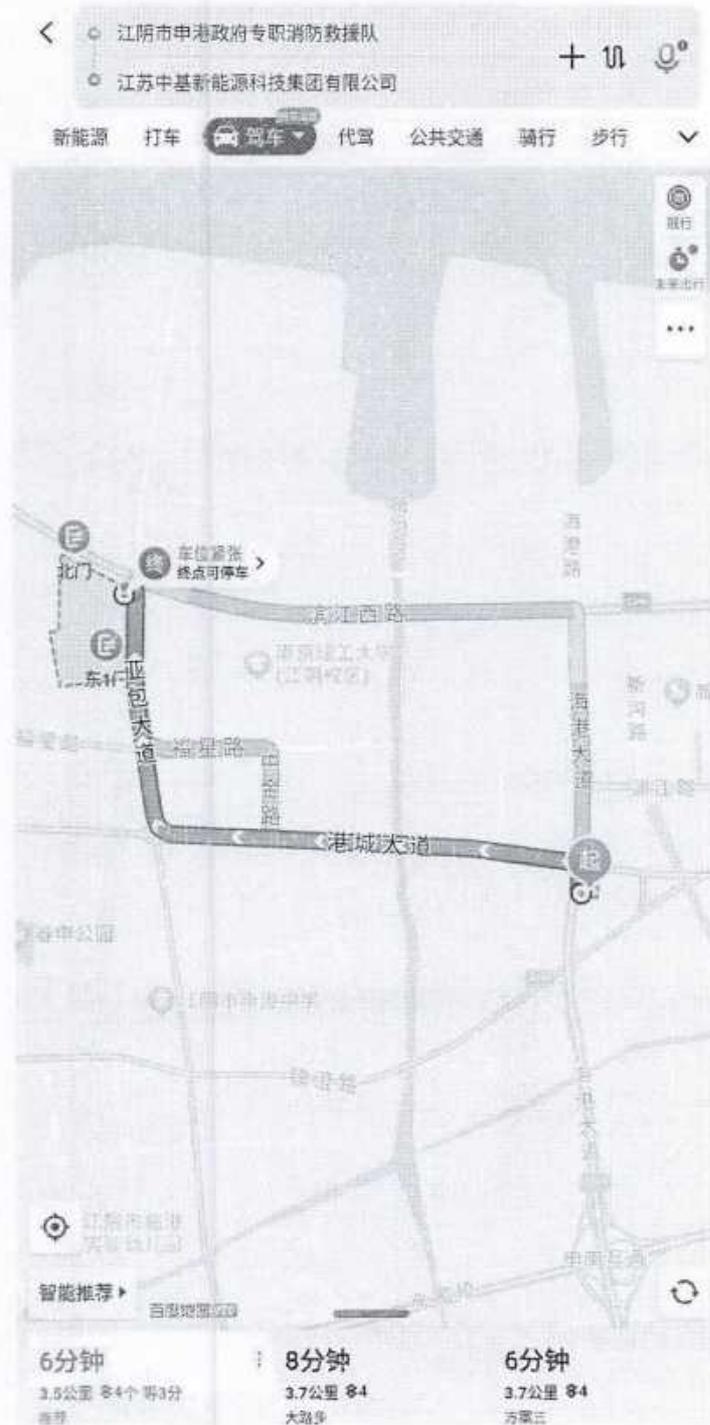
(3) 附近医院、消防队地理位置图及线路图

医院地理位置图和路线图



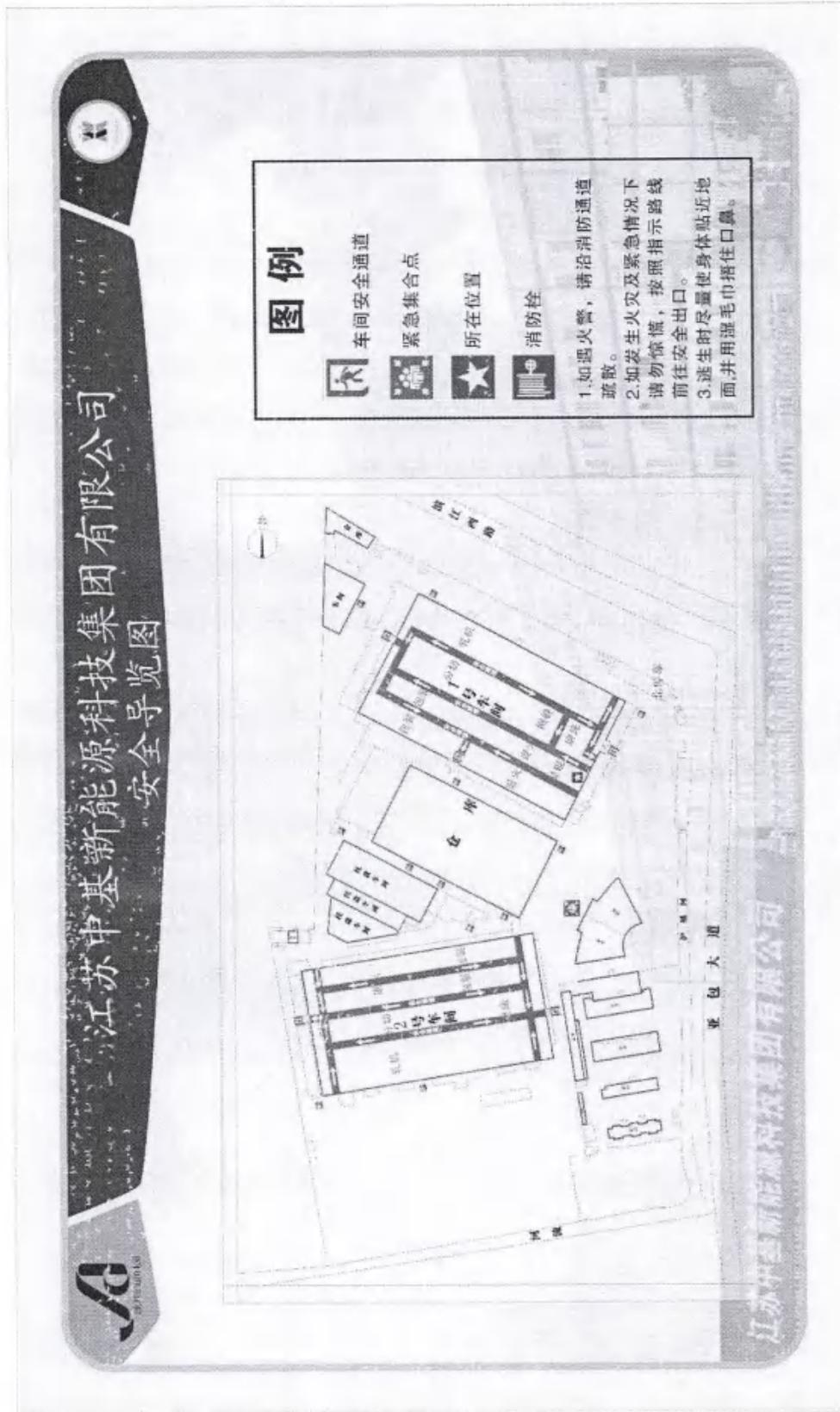
注：公司距离江阴临港医院 2.7 公里，开车需 5 分钟。

江阴市申港专职消防救援队地理位置图和路线图



注：公司距离江阴市申港专职消防救援队 3.5 公里，开车需 6 分钟。

(4) 消防设置分布及疏散图



F8 有关协议或者备忘录

突发事件应急救援互助协议

甲方：中国石化销售股份有限公司江苏江阴申达加油加气站

乙方：江苏中基新能源科技集团有限公司

一、目的

为了贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，加强突发事件救援过程中的保障能力，立足预防为主，积极抢救的原则，通过双方友好协商，同意合作开展双方事故应急资源共享事项，确保甲、乙双方安全、环保稳定工作，特签订以下协议。

二、主要内容

- 1、双方建立健全应急救援组织和队伍，建立完善应急救援预案，编配相应人员，保障通讯、应急设备、器材落实，并保证24小时通讯畅通，设备完好有效。
- 2、对突发事件，双方相互提供技术、设备和工具等支持，有效遏制和消灭次生事故的发生。
- 3、双方接到对方支援请求后，应立即启动相应机制和应急预案，组织人员迅速到达现场为对方提供及时有效的保障力量。

协议有效期为三年，从签订之日起生效。

甲方代表（签字）：

（甲方盖章）

2024年6月17日

乙方代表（签字）：

（乙方盖章）

2024年6月17日

F9 物料的理化特性表及 MSDS

1) 氧气

标识	中文名: 氧[压缩的]; 氧气		危险化学品目录序号: 2528			
	英文名: oxygen, compressed		UN 编号: 1072			
	分子式: O ₂	分子量: 32.00	CAS 号: 7782-44-7			
理化性质	外观与性状	无色无臭气体。				
	熔点 (°C)	-218.8	相对密度(水=1)	1.14	相对密度(空气=1)	1.43
	沸点 (°C)	-183.1	饱和蒸气压 (kPa)		506.62/-164°C	
	溶解性	溶于水、乙醇。		临界温度 (°C)	-118.4	
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。				
	毒性	LD ₅₀ :	LC ₅₀ :			
	健康危害	常压下, 当氧的浓度超过 40%时, 有可能发生氧中毒。吸入 40%-60%的氧时, 出现胸骨后不适感、轻咳, 进而胸闷、胸骨后烧灼感和呼吸困难, 咳嗽加剧; 严重时可发生肺水肿, 甚至出现呼吸窘迫综合征。吸入氧浓度在 80%以上时, 出现面部肌肉抽动、面色苍白、眩晕、心动过速、虚脱, 继而全身强直性抽搐、昏迷、呼吸衰竭而死亡。长期处于氧分压为 60-100kPa(相当于吸入氧浓度 40%左右)的条件下可发生眼损害严重者可失明。				
	急救方法	吸入时, 迅速脱离现场至空气新鲜处, 保持呼吸道通畅, 如呼吸停止, 立即进行人工呼吸, 就医; 皮肤与液体接触发生冻伤时, 用大量水冲洗, 不要脱掉衣服, 并给予医疗护理; 眼睛接触液体时, 先用大量水冲洗数分钟, 然后就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	助燃	燃烧分解物	/		
	闪点 (°C)	/	爆炸上限 (v%)	/		
	引燃温度 (°C)	/	爆炸下限 (v%)	/		
	危险特性	是易燃物、可燃物燃烧爆炸的基本元素之一, 与易燃物(如氢、乙炔等)形成有爆炸性的混合物; 化学性质活泼, 能与多种元素化合发出光和热, 也即燃烧。当氧与油脂接触则发生反应热, 此热蓄积到一定程度时就会自然; 当空气中氧的浓度增加时, 火焰的温度和火焰长度增加, 可燃物的着火温度下降。				
	建规火险分级	乙	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	易燃或可燃物、活性金属粉末、乙炔。				
	储运条件与泄漏处理	<p>储运条件: 储存于阴凉、通风的仓间内, 仓内温度不宜超过 30°C。防止阳光直射。应与易燃气体、金属粉末分开存放。验收时应注意品名, 注意验瓶日期, 先进仓先发用。搬运时应轻装轻卸, 防止包装和容器损坏。泄漏处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至上风处, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿一般作业工作服。避免与可燃物或易燃物接触。尽可能切断泄漏源。合理通风, 加速扩散。漏气容器要妥善处理, 修复、检验后再用。</p>				

	灭火方法	用水保持容器冷却,以防受热爆炸,急剧助长火势。迅速切断气源,用水喷淋保护切断气源的人员,然后根据着火原因选择适当灭火剂灭火。
--	------	--

2) 乙炔

标识	中文名: 乙炔[溶于介质的]; 电石气			危险化学品目录序号: 2629		
	英文名: acetylene, dissolved			UN 编号: 1001		
	分子式: C ₂ H ₂		分子量: 26.04		CAS 号: 74-86-2	
理化性质	外观与性状	无色无臭气体,工业品有使人不愉快的大蒜气味。				
	熔点(°C)	-81.8	相对密度(水=1)	0.62	相对密度(空气=1)	0.91
	沸点(°C)	-83.8	饱和蒸气压(kPa)		4053/16.8°C	
	溶解性	微溶于水、乙醇,溶于丙酮、氯仿、苯。			临界温度(°C)	35.2
毒性及健康危害	侵入途径	吸入。				
	毒性	LD ₅₀ : LC ₅₀ :				
	健康危害	具有弱麻醉作用。急性中毒: 接触 10~20%乙炔,工人可引起不同程度的缺氧症状;吸入高浓度乙炔,初期兴奋、多语、哭笑不安,后眩晕、头痛、恶心和呕吐,共济失调、嗜睡;严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。停止吸入,症状可迅速消失。慢性中毒: 目前未见有慢性中毒报告。有时可能有混合气体中毒的问题,如磷化氢,应予注意。				
	急救方法	吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(°C)	-32	爆炸上限(v%)		80.0	
	引燃温度(°C)	305	爆炸下限(v%)		2.1	
	危险特性	极易燃烧爆炸,与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。				
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	聚合
	禁忌物	强氧化剂、强酸、卤素。				

储运条件与泄漏处理	<p>储运条件: 乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中, 装入钢瓶内。储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、酸类、卤素分开存放, 切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备。搬运时应轻装轻卸, 防止钢瓶及附件破损。泄漏处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至上风处, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风, 加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能, 将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理, 修复、检验后再用。</p>
灭火方法	<p>切断气源。若不能立即切断气源, 则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器, 可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂: 雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。</p>

3) 柴油

标识	中文名	柴油		危险化学品目录序号: 1674	
	英文名	diesel oil		UN 编号	/
理化性质	外观与性状	稍有粘性的棕色液体。			
	熔点(℃)	<29.56	相对密度(水=1)	0.85	
	沸点(℃)	180~370	饱和蒸汽压(KPa)	/	
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。			
	毒性	LD ₅₀ : LC ₅₀ :			
	健康危害	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮; 吸入可引起吸入性肺炎, 能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状、头昏及头痛。			
	急救方法	皮肤接触: 脱去被污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水彻底冲洗就医。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。 食入: 尽快彻底洗胃。就医。			
燃烧爆炸危险性	燃烧性	可燃	燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(℃)	≥60	爆炸上限(v%)	6.5	
	引燃温度(℃)	350~380	爆炸下限(v%)	0.6	
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触有可能引起燃烧爆炸的危险。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。			

	储运条件与泄漏处理	储运条件: 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放, 切忌混储。公路运输时要按规定路线行驶。泄漏处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区, 并进行隔离, 严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏: 用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内, 回收或运至废物处理场所处置。				
	建规火险分级	丙	稳定性	稳定	聚合危害	不出现
	禁忌物	强氧化剂、卤素。				
	灭火方法	用泡沫、二氧化碳、干粉灭火, 用水灭火无效。				

4) 二氧化碳

标识	中文名: 二氧化碳 [压缩的]; 碳(酸)酐	危险化学品目录序号: 642			
	英文名: Carbon dioxide, compressed	UN 编号: 1013			
	分子式: CO ₂	分子量: 44	CAS 号: 124-38-9		
理化性质	外观与性状	无色无臭气体。			
	熔点(°C)	-56.6	相对密度(空气=1)	1.53	
	临界温度(°C)	31.0	临界压力(MPa)	7.38	
	沸点(°C)	-78.5	蒸气压(kPa)	1013.25/-39°C	
	溶解性	溶于水、烃类等多数有机溶剂。			
健康危害	侵入途径	吸入。			
	健康危害	窒息性气体, 容器损漏时, 该液体能迅速蒸发造成空气中二氧化碳过饱和, 在密闭容器中可将人窒息死亡; 无毒, 但空气中浓度超过 3% 以上, 能出现呼吸困难、头痛、眩晕、呕吐等; 10% 以上时, 出现视力障碍、痉挛、呼吸加快、血压升高、意识丧失; 35% 以上时, 则出现中枢神经的抑制、昏睡、痉挛、窒息致死; 长期反复接触该物质可能对承受力有影响, 引起情绪波动和烦躁不安; 液态二氧化碳在常压下迅速气化, 造成局部低温, 可引起皮肤或眼睛严重的低温灼伤。			
	急救方法	吸入时, 迅速脱离现场至空气新鲜处, 保持呼吸道通畅, 如呼吸困难, 给输氧, 如呼吸停止, 立即进行人工呼吸, 就医; 皮肤、眼睛与液体接触发生冻伤时, 用大量水冲洗, 就医治疗。			
燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧(分解)产物	/	
	闪点(°C)	/	爆炸上限(v%)	/	
	引燃温度(°C)	/	爆炸下限(v%)	/	
	危险特性	不燃, 但在日光曝晒下, 或搬运时猛烈摔甩, 或者遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。			
	建规火险分级	戊	稳定性	稳定	聚合危害
	禁忌物	/			

储运条件与泄漏处理	<p>储运条件: ①储存注意事项: 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源; 防止阳光直射。库温不宜超过 30℃。应与易(可)燃物分开存放, 切忌混储。验收时要注意品名, 注意验瓶日期; 搬运时轻装轻卸, 防止钢瓶及附件破损。储区应备有泄漏应急处理设备。②运输注意事项: 采用钢瓶运输时必须戴好钢瓶上的安全帽。钢瓶一般平放, 并将瓶口朝同一方向, 不可交叉; 高度不得超过车辆的防护栏板, 并用三角木垫卡牢, 防止滚动。严禁与易燃物或可燃物等混装混运。夏季应早晚运输, 防止日光曝晒。铁路运输时要禁止溜放。泄漏处理: 迅速撤离泄漏污染区人员至上风处, 并进行隔离, 严格限制出入; 切断火源; 建议应急处理人员戴上自给正压式呼吸器, 穿戴全身防护服; 尽可能切断泄漏源; 合理通风, 加速扩散; 漏气容器要妥善处理, 修复、检查后再用。</p>
灭火方法	<p>本品不燃。切断气源。喷水冷却容器, 可能的话将容器从火场移至空旷处。</p>

5) 无水乙醇

标识	中文名: 乙醇[无水]; 无水酒精		危险化学品目录序号: 2568			
	英文名: ethyl alcohol; ethanol		UN 编号: 1170			
	分子式: C ₂ H ₆ O	分子量: 46.07	CAS 号: 64-17-5			
	危险性类别: 第 3 类易燃液体		包装类别: II			
理化性质	外观与性状	无色液体, 有酒香。				
	熔点(℃)	-114.1	相对密度(水=1)	0.79	相对密度(空气=1)	1.59
	沸点(℃)	78.3	饱和蒸气压(kPa)		5.33/19℃	
	溶解性	与水混溶, 可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 7060mg/kg(兔经口); 7340mg/kg(兔经皮); LC ₅₀ : 37620mg/m ³ , 10 小时(大鼠吸入); 人吸入 4.3mg/L×50 分钟, 头面部发热, 四肢发凉, 头痛; 人吸入 2.6mg/L×39 分钟, 头痛, 无后作用。				
	接触限值					
	健康危害	本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋, 随后抑制。急性中毒: 急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段, 出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响: 在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状, 以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。				
燃烧爆炸危	急救方法	皮肤接触: 脱去被污染的衣着, 用流动清水冲洗。眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入: 饮足量温水, 催吐, 就医。				
	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点(℃)	12	爆炸上限(v%)		19.0	
	引燃温度(℃)	363	爆炸下限(v%)		3.3	
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类				

危险性	危险特性	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。
	储运条件与泄漏处理	<p>储运条件：储存于阴凉、通风的仓间内，远离火种、热源。防止阳光直射；保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、胺类等分开存放，切忌混储。灌装时应注意流速(不超过 3m/s)，且有接地装置，防止静电积聚。本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、碱金属、胺类、食用化学品等混装混运。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。</p>
	灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

6) 基础油

江苏中基新 能源科技集团有 限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/I-GK-08
		制定日期:	2007.1.1
		版本号:	J1
		版本修订日期:	2023.6.12
		页码:	1/1

基础油 (MSDS)

主要组成与性状:

危险化学品名称: W1-90 轻质白油。

外观与性状: 透明、无味的液体。

主要用途: 润滑、清洗。

危险特性: 无毒。

灭火方法: 火灾发生时在有条件的情况下, 应及时将产品包装转移出火灾现场, 并可喷水对产品包装进行降温。

灭火剂: 抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。

急救措施:

吸入: 如出现不适感觉及时脱离现场至空气新鲜处, 保持呼吸道通畅如呼吸困难应给予输氧, 如呼吸停止立即进行人工呼吸并就医。

皮肤接触: 脱去被污染衣着, 用流动清水和肥皂等祛污产品进行彻底的清洗。

眼睛接触: 取出隐形眼镜(如有)掀起上下眼皮立即用大量流动清水冲洗眼睛数分钟, 情况如没有好转立即获得医疗援助。

食入: 用水漱口, 给饮水, 牛奶或蛋清后催吐, 并及时咨询医生寻求医疗帮助。

泄漏应急处理: 少量泄漏发生时可用沙土、锯末等将泄漏物充分吸收混合后, 将混合物清扫到垃圾处理容器中。当发生大量泄漏时应隔离泄漏区域, 迅速切断火源, 限制出入防止泄漏物受污染, 将未污染泄装物用适当的器具重新回收相关包装容器中, 回收理人员做好相应的个人防护工作。对被污染的泄漏物视情况可按照少量泄漏处理方法进行处理。

操作注意: 使用产品时候注意操作人员的防护措施, 注意保护包装搬运时候不被破损从而发生泄漏, 尽量避免产品直接接触皮肤。产品在生产及使用的过程中应做好相关的个人防护工作并通过一个全面的通风控制计划。

储运注意: 要保持存储区域干燥和容器密闭, 产品应储存在一个凉爽的地方, 远离任何可于产品发生反应的物质。存储区应具备有灭火装置和泄漏应急处理装备。

防护措施: 短时间少量使用接触这些产品不需要特别的呼吸保护。长时间大量使用或在生产加工过程中可戴防尘口罩。普通防护服是必要的。选择橡胶且与肘相连的长手套。短时间少量使用接触这些产品没有特别眼睛防护需要。长时间大量使用或在生产加工过程酌情可佩戴密封护目镜。

7) 切削液

 aluminum foil	江苏中基新能 源科技集团有 限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/I-GK-08
			制定日期:	2007.1.1
			版本号:	J1
			版本修订日期:	2023.6.12
			页码:	1/1

切削液 (MSDS)

主要组成与性状:

危险化学品名称: 切削液。

外观与性状: 亮色液体, 有轻微的气味。

主要用途: 冷却润滑液。

灭火方法: 泡沫、二氧化碳, 粉末沙子, 喷雾水。不可以直接使用大流量水。

急救措施:

吸入: 将患者转移到空气新鲜处, 使之保持安静。若无呼吸, 给其做人工呼吸。呼吸困难者, 供给氧气。立该就医。

皮肤接触: 立即用肥皂或水清洗, 脱下沾污的衣服和鞋子, 洗涤后再穿用。

眼睛接触: 立即用水冲洗, 连续冲洗 15 分钟, 万一疼痛加重或持续, 请立刻就医, 如患者戴有隐形眼镜, 在条件允许的情况下, 取下隐形眼镜, 用大量清水冲洗。

食入: 误食后, 若患者有知觉, 立即用大量的清水漱口。不要诱导呕吐或服用刺激物, 让患者保持冷静并立刻就医。

泄露应急处理: 使用合适的不可燃的材料 (如沙子、土、蛭石、硅藻土等) 进行泄露的吸收, 然后装在合适的容器里时进行处理。用清洁剂清洁, 不要用溶液。

环境保护措施:

不能将泄露的产品排放到下水道、地下水或者地表水里。一旦污染了湖泊、河流、地下水, 立即通知相关部门。

操作注意: 避免易燃易爆品和超过极限值。远离热源、火花和明火。避免接触皮肤, 眼睛和衣服。在制备中, 不要吸入粉剂、颗粒和喷雾。避免吸入切屑。操作过程中, 不要吃东西、喝酒喝水、吸烟。保持容器密闭。立即脱下弄脏的衣服, 妥善处理。工作完成后做好皮肤护理。

储存注意:

保持容器密闭, 禁止吸烟。除工作人员外, 其他人不得接触。容器密闭、正放, 以防泄露。

8) 无渍液压油 H15

江苏中基新能 源科技集团有 限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/I-GK-08
		制定日期:	2007.1.1
		版本号:	J1
		版本修订日期:	2023.6.12
		页码:	1/1

MILA-ROLLNG H15 (MSDS)

主要组成与性状:

危险化学品名称: MILA-ROLLNG H15(无渍液压油)。

外观与性状: 无气味的液体。

主要用途: 用作液压系统的润滑。

危险特性: 对人体和环境无特殊的危险。

灭火方法: 泡沫、化学干粉、二氧化碳或喷水管; 大火时用喷水管或泡沫灭火剂, 可以使用水冷却暴露于火灾中的容器。不可以用喷水管的大流量水流。

急救措施:

皮肤接触: 立刻用水或者肥皂水充分冲洗干净。

眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水冲洗数分钟。

食入: 对失去意识者, 不要喂食并立即就医。

泄漏应急处理: 谨防滑倒在产品泄露和溢流的地方。不允许进入排水系统及地下水; 不允许进入地面或土壤。用液体粘附材料吸取(沙子、硅藻土、酸性粘合剂、常用粘合剂、锯屑); 按相关规定处理收集材料。

储运注意事项: 防止过热, 形成烟雾。不要加热至闪点及以上温度。远离食品存放。

防护措施: 避免长期与皮肤接触, 使用润肤膏来保护皮肤; 不要将本品浸渍过布放入口袋携带。

9) 中铝润滑科技铝轧制油添加剂

江苏中基新能源科技集团有限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/I-GK-08
		制定日期:	2007.1.1
		版本号:	11
		版本修订日期:	2023.6.12
		页码:	1/2

铝轧制油添加剂 ZLT-6T (MSDS)

主要组成与性状:

危险化学品名称: 铝轧制油添加剂 ZLT-6T。

外观与性状: 无色清澈透明液体, 无刺激气味。

主要用途: 添加在轧制油中, 增加油膜强度。

危险特性: 雾气对上呼吸道、眼睛、皮肤、吞食没有刺激。

灭火方法: 使用泡沫、干化学制剂(干粉)或者二氧化碳(CO₂)灭火。

灭火措施: 灭火时穿戴自带呼吸器的防护装置。

急救措施:

吸入: 雾气吸入, 没有危险。

皮肤接触: 脱去受污染的衣物, 用肥皂或洗衣粉清洗; 用大量清水冲洗皮肤。

眼睛接触: 提起眼睑, 用大量清水冲洗

食入: 就医

泄漏应急处理:

大量泄漏: 开沟收集回收或按废物处理, 视情况决定。

小量泄漏: 用水冲洗, 用拖把擦干, 防止打滑。

操作和储存: 无特殊要求。远离强氧化剂, 不用时将容器盖紧, 远离热源, 使用前如凝固, 必须开盖加热, 加热温度低于 70℃

江苏中基新 能源科技集团有 限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/I-GK-08
		制定日期:	2007.1.1
		版本号:	J1
		版本修订日期:	2023.6.12
		页码:	2/2

铝轧制油添加剂 ZLT-12 (MSDS)

主要组成与性状:

危险化学品名称: 铝轧制油添加剂 ZLT-12。

外观与性状: 无色清澈透明液体, 无刺激气味。

主要用途: 添加在轧制油中, 增加油膜强度。

危险特性: 雾气对上呼吸道、眼睛、皮肤、吞食没有刺激。

灭火方法: 使用泡沫、干化学制剂(干粉)或者二氧化碳(CO₂)灭火。

灭火措施: 灭火时穿戴自带呼吸器的防护装置。

急救措施:

吸入: 雾气吸入, 没有危险。

皮肤接触: 脱去受污染的衣物, 用肥皂或洗衣粉清洗; 用大量清水冲洗皮肤。

眼睛接触: 提起眼睑, 用大量清水冲洗

食入: 就医

泄漏应急处理:

大量泄漏: 开沟收集回收或按废物处理, 视情况决定。

小量泄漏: 用水冲洗, 用拖把擦干, 防止打滑。

操作和储存: 无特殊要求。远离强氧化剂, 不用时将容器盖紧, 远离热源, 使用前如凝固, 必须开盖加热, 加热温度低于 70℃

10) 米拉诺轧制油添加剂

江苏中基新能源科技集团有限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/I-GK-08
		制定日期:	2007.1.1
		版本号:	J1
		版本修订日期:	2023.6.12
		页码:	1/2

MILA-ROLLING FA6 (MSDS)

主要组成与性状:

危险化学品名称: MILA-ROLLING FA6。

外观与性状: 透明液体，气味温和。

主要用途: 添加在轧制油中，增加油膜强度。

危险特性: 对人体和环境无特殊危险。

灭火方法: 泡沫、化学干粉、二氧化碳或喷水管；大火时用喷水管或泡沫灭火剂；可以使用水冷却暴露于火灾中的容器。

灭火措施: 消防人员须佩戴好呼吸装置、穿戴防护服，在上风向灭火。

急救措施:

吸入: 撤离现场，到空气新鲜处。

皮肤接触: 对皮肤无刺激。

眼睛接触: 提起眼睑，用流动清水冲洗；如有其他过敏发生，请及时处理。

食入: 清水漱口；必要时在专业人员指导下进行催吐。

泄漏应急处理:

个人防护: 谨防滑倒在产品泄漏或溢流的地方

环境预防: 终止泄漏和溢流；不允许进入排水系统及地下水；不允许进入地面或土壤。

清洁/收集措施: 用液体粘附材料吸取（沙子、硅藻土、酸性粘合剂、常用粘合剂、锯屑）；按相关规定处理收集的材料。

附加资料: 不会释放出危险性材料

操作和储存: 无特殊要求。远离食品存放，非易燃液体。

爆炸控制/个人防护:

一般防护措施: 在处理化学品和矿物油产品过程中的一般性防护措施必须加以遵守；

避免长期与皮肤接触，使用润肤膏来保护皮肤；

饮食前注意清洗手、手臂和脸部等

呼吸装置: 无要求

手部防护: 带防护手套

眼睛防护: 灌装时佩戴安全防护眼镜

身体防护: 一般防护工作服

MILA-ROLLING FA12 (MSDS)

	江苏中基新能源科技集团有限公司	物质安全说明书	文件编号:	ZJ/T-GK-08
			制定日期:	2007.1.1
			版本号:	J1
			版本修订日期:	2023.6.12
			页码:	2/2

主要组成与性状:

危险化学品名称: MILA-ROLLING FA12。

外观与性状: 透明液体, 气味温和。

主要用途: 添加在轧制油中, 增加油膜强度。

危险特性: 对人体和环境无特殊危险。

灭火方法: 泡沫、化学干粉、二氧化碳或喷水管; 大火时用喷水管或泡沫灭火剂; 可以用水冷却暴露于火灾中的容器。

灭火措施: 消防人员须佩戴好呼吸装置、穿戴防护服, 在上风向灭火。

急救措施:

吸入: 撤离现场, 到空气新鲜处。

皮肤接触: 对皮肤无刺激。

眼睛接触: 提起眼睑, 用流动清水冲洗; 如有其他过敏发生, 请及时处理。

食入: 清水漱口; 必要时在专业人员指导下进行催吐。

泄漏应急处理:

个人预防: 谨防滑倒在产品泄漏或溢流的地方

环境预防: 终止泄漏和溢流; 不允许进入排水系统及地下水; 不允许进入地面或土壤。

清洁/收集措施: 用液体粘附材料吸取 (沙子、硅藻土、酸性粘合剂、常用粘合剂、锯屑); 按相关规定处理收集的材料。

附加资料: 不会释放出危险性材料

操作和储存: 无特殊要求。远离食品存放, 非易燃液体。

爆炸控制/个人防护:

一般防护措施: 在处理化学品和矿物油产品过程中的一般性防护措施必须加以遵守;

避免长期与皮肤接触, 使用润肤膏来保护皮肤;

饮食前注意清洗手、手臂和脸部等

呼吸装置: 无要求

手部防护: 带防护手套

眼睛防护: 灌装时佩戴安全防护眼镜

身体防护: 一般防护工作服

F11 应急处置卡

岗位名称	生产作业		
风险提示	主要危险有害因素包括: 机械伤害、起重伤害、物体打击、火灾、容器爆炸、触电、灼烫、高处坠落、中毒、窒息、车辆伤害、噪声与振动等。		
应急处置方法	<p>火灾: 火情发现者立即停止作业, 若火势较小, 直接用灭火器对着火点进行灭火, 并向应急指挥报告事故信息。若火势扩大, 启动应急预案。</p> <p>触电: 立即切断电源或使人体脱离危险源, 同时向应急指挥汇报, 进行现场急救, 送医院继续救治。</p> <p>物体打击: 将伤者转移至安全区域采取止血、包扎等现场急救措施, 同时向上级汇报。拨打 120 急救电话送医院救治。</p> <p>车辆伤害: 立即停止操作, 脱离危险源, 采取止血、包扎等现场急救措施, 同时向上级汇报。拨打 120 急救电话送医院救治。</p> <p>灼烫: 发生高温物体灼烫的, 应立即用流动水冲洗, 至少保持 15 分钟以上, 直至灼烫处烧灼感缓解, 皮肤起泡的、烫伤程度超过一度烫伤者应及时送医救治。</p> <p>机械伤害: 1. 发生骨折的, 立即将受伤人员转移到安全区域, 并固定骨折部位, 送医救治; 出现颈椎、脊椎骨折的, 及时拨打 120, 由专业医护人员处置或在专业医护人员指引下进行处理, 防止对伤者造成二次伤害。 2. 发生外伤流血的, 应及时用干净的毛巾进行止血, 止血后送医救治; 钝器伤未破皮青紫的, 应及时用冷毛巾或冰块冷敷, 严重的送医检查、救治。 3. 伤到头部、胸腹部的, 应立即送医检查或抢救。</p> <p>起重伤害: 立即停止操作, 脱离危险源, 采取止血、包扎等现场急救措施, 同时向上级汇报。拨打 120 急救电话送医院救治。</p> <p>高处坠落: 迅速将伤者移至安全场地; 若伤者发生窒息, 立即解开衣领, 清除口鼻异物; 如伤者出血, 包扎伤口, 有效止血; 若伤者骨折、关节伤等立即固定; 向上级报告, 并拨打“120”急救电话, 送医院救治。</p> <p>中毒窒息: 发生中毒窒息事故后, 抢救人员必须配备必要的个人防护器具, 疏散人员到安全地点, 迅速将中毒患者移至空气新鲜处, 松解衣扣和腰带, 清楚口腔异物, 维护呼吸道畅通, 注意保暖。</p>		
注意事项	<p>1. 佩戴个人防护器具方面: 抢险救灾人员要穿戴好必要的防护用品, 防止抢险救灾人员受到伤害。</p> <p>2. 自救互救方面: 员工要了解现场急救措施。</p> <p>3. 防止次生事故方面: 人员转移时应注意防护, 防止造成二次伤害。</p>		
应急联系方式			
内部	总指挥		副总指挥
	杜继兴: 15815008228		王伟: 13601526567 陆献群: 13601527556
外部	报警电话	火警电话	急救电话
	110	119	120

江苏中基新能源科技集团有限公司

生产安全事故风险评估报告



2024年9月15日

1 主要危险、有害因素分析

1.1 危险、有害因素辨识的依据说明

1.1.1 危险、有害因素定义

危险因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。主要强调突发性和瞬间作用。

有害因素是指能影响人的身体健康，导致疾病，或对物造成慢性损害的因素。主要强调在一定时间范围内的积累作用。

有时对两者不加区分统称为危险、有害因素。

1.1.2 危险、有害因素分析依据

1) 依据《企业伤亡事故分类标准》（GB6441-1986），综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因、致害物和伤害方式等，将事故分为 20 类：物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、冒顶片帮、透水、爆破、火药爆炸、瓦斯爆炸、压力容器爆炸、锅炉爆炸、其他爆炸、中毒和窒息、其他伤害。

2) 从事故后果出发结合《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022），对该项目存在的主要危险、有害因素进行辨识与分析。

3) 重大危险源的辨识依据主要参照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），对该项目存在的重大危险源进行辨识与分析。

1.2 周边环境、总平面布置及建（构）筑物危险、有害因素分析

1.2.1 周边环境和交通状况危险、有害因素分析

江苏中基复合材料有限公司位于江阴市申港镇亚包大道2号。公司面朝亚包大道，亚包大道连通滨江西路、港城大道、芙蓉大道。距江阴市中心、京沪高速入口约15公里。地理位置优越，水陆交通十分便利，道路交通可满足应急救援及人员疏散的需要。

江苏中基主要存在着机械伤害、起重伤害、火灾、触电、高处坠落、噪声、高温、容器爆炸等危险有害因素。发生火灾时，其伤害范围主要在厂内，对相邻企业影响不大。

周边企业可能发生的事故类型为火灾事故。发生的火灾事故，对江苏中基无直接影响，不会导致二次事故的发生及人员伤亡事故。若发生重大的火灾事故，对江苏中基可能造成一定影响，但是造成人员伤亡或者二次事故的几率较小。

1.2.2 总平面布置及建（构）筑物危险、有害因素分析

1) 建（构）筑物的长度、宽度、面积、耐火等级等如与其生产类别不相适应，不符合规范要求，将对安全生产产生不利影响。

2) 建（构）筑物内的各种通道、安全出口的数目、安全疏散距离、门和疏散走道等如果不符合规范要求，将无法满足不同事故状态下人员、物质等的疏散需要。

3) 建（构）筑物的采暖、通风、朝向、采光、照明等如果不符合国家规范要求，可影响作业人员健康，影响安全生产。

4) 总平面布置功能分区不明确、防火间距、安全间距、风向、建筑物朝向、动力设施、道路等不符合安全要求，均有可能造成安全事故。

5) 机械设备布置不合理、工艺流程不畅，既不利于生产管理，也会给安全、卫生、防火带来隐患。

6) 在总平面布置中，如果消防设施分布不合理，消防灭火器材配备不足，遇有初期火灾不能得到及时扑灭和控制，有可能延误最佳时机，酿成严重后果。

1.3 物料危险、有害因素分析

江苏中基新能源科技集团有限公司涉及物料为：铝板、管芯、硅藻土、飞滤素、氧气、乙炔、无水乙醇、柴油、二氧化碳、基础油、切削液、无渍液压油 H15、中铝润滑科技铝轧制油添加剂、米拉诺轧制油添加剂。存在着火灾爆炸、中毒窒息、腐蚀等危险有害因素

(1) 根据《危险化学品目录》（2022 调整版）：

氧[压缩的]（序号 2528）、乙炔（序号 2629）、柴油（序号 1674）、二氧化碳[液化的]（序号 642）、乙醇[无水]（序号 2568）。

(2) 根据《建筑设计防火规范》：

乙炔、乙醇为甲类火灾危险介质；氧[压缩的]为乙类火灾危险介质；柴油、基础油、切削液、无渍液压油 H15、中铝润滑科技铝轧制油添加剂、米拉诺轧制油添加剂为丙类火灾危险介质；铝板、管芯、硅藻土、飞滤素为戊类火灾危险介质。

(3) 根据《高毒物品目录》（2003 版）：本项目未涉及高毒物品。

(4) 根据《易制毒化学品的分类和品种目录》本项目未涉及易制毒化学品。

(5) 根据《各类监控化学品名录》：本项目未涉及监控化学品。

(6) 根据《易制爆危险化学品名录》：本项目未涉及易制爆危险化学品。

(7) 根据《首批重点监管的危险化学品名录》、《第二批重点监管的危险化学品名录》：本项目乙炔为重点监管的危险化学品。

(8) 根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》：本项目无水乙醇为使用 and 储存特别管控危险化学品。

(9) 根据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015版）》：本项目不涉及工贸行业重点可燃性粉尘。

(10) 根据《民用爆炸物品品名表》：本项目不涉及民用爆炸物品。

1.4 生产过程危险、有害因素分析

1.4.1 机械伤害

1) 在日常作业和装置检修过程中，不严格执行有关安全作业规程，技术不熟练，操作方法不正确等，有可能受到转动机械设备或所使用工具的损伤。

2) 转动设备若缺乏必要安全防护设施，操作人员在生产操作、巡视检查时，易造成人体伤害事故。

3) 机器、设备修理时，有时必须拆卸掉防护装置，在进行修理时未遵守检修作业规程，在检修的区域和设备上未设置警示标志和禁止标志，对

合闸后能够启动、转动的设备，未拆卸掉电源，未悬挂“正在修理，禁止合闸”的警示标牌。在检修作业时，可能发生机械伤害等事故。

4) 需要特殊照明的区域，若达不到照度要求。在设备操作或检修时易产生机械伤害事故。

5) 机械设备本身控制性措施（限位、止挡等）失灵或失效；工装、场地布置缺陷；通风、防尘、防毒、防震、防噪音及气象条件等安全设施缺乏均能诱导安全事故的发生。

1.4.2 起重伤害

车间在生产及设备维修过程中要使用起重机械，因此存在起重伤害危险性。

使用的起重机械在起重、运输结构件及设备过程中，由于起吊行走故障，操作不当或防护不当等，都易导致起重伤害，一般来说，导致起重伤害的危险因素如下：

1) 长期起吊作业会使吊钩出现裂纹或断裂，如果对吊钩没有及时更换，很容易产生起吊伤害。

2) 起吊作业使用的钢丝绳因疲劳、断股、挤压变形，插头钢丝绳松动等，日常检查检测又不到位，存在事故隐患，在起吊过程中容易造成重物坠落伤害。

3) 吊具卸件时与工件不垂直，容易产生压伤或擦伤等机械伤害。

4) 起吊过程中由于捆扎不牢或重心偏移也会发生重物坠落伤人事件。

5) 使用长度和固定状态不符合要求，连接方法不正确；钢丝绳末端固

定失当。

6) 吊钩等取物装置处于最低位置时，钢丝绳在卷筒上的缠绕圈数过少；钢丝绳润滑状况不好；滑轮与护罩缺陷或转动不灵；滑轮直径与钢丝绳直径不匹配。

7) 制动器工作不可靠，磨损件超标使用，制动力矩达不到要求；制动闸瓦与制动轮各处间隙不等；制动器各活动销轴转动不灵，存在退位、卡位、锈死等现象。

8) 各类防护罩、盖、栏、护板等不符合要求。

9) 电气故障，如短路、过压、过流、失压及闭锁等保护装置失效；电气设备与线路的安装不符合规范要求，存在临时线或老化的线路与设备。

10) 吊索管理无序。

11) 司机、操作人员违反操作规程或操作失误。

12) 起重机械行走路线无标示或道路不符合要求。

13) 安全管理制度不健全，不落实。

14) 起重人员无特种作业操作证书。

1.4.3 物体打击

在生产过程中，由于工具缺陷或方式不当、有升降运动或行程要求的零部件缺乏限位装置、弹性元件弹出、高速运动的机器零件、刀具、工件、松动或松脱整体飞出、高处物体放置不牢或物体失控、人员违章等可造成物体打击。

轧制的铝带传送时断裂飞出，可能导致人员受伤。

1.4.4 火灾

1) 车间使用的电气设备如超负荷运行、电缆绝缘损坏、电缆材质或安装施工不良等也会发生火灾；电气线路、元件会因接触不良、短路等产生火花，引起火灾事故。

2) 厂房的避雷装置不完善或失效，遇雷击可发生火灾事故。

3) 生产过程中使用的轧制油、磨削液为丙类液体，储存过程中碰到火花可能发生火灾事故。

4) 轴承箱故障、支撑辊未解锁、拉杆断裂、变更工作辊辊径、下支撑辊锁块没有锁死、工作辊断裂、清扫过滤器发生静电、铝箔甩尾产生火花等可能会导致轧机出现火灾事故

1.4.5 容器爆炸

本项目所使用的储气罐、二氧化碳储罐属于压力容器，如出现以下情况，可能会造成意外事故的发生。

1) 储罐工作压力、介质温度或壁温超过许用值；

2) 储罐的主要受压组件发生裂纹、鼓包、变形、泄漏等危及安全的缺陷；

3) 安全附件失效；

4) 接管、紧固件损坏，难以保证安全运行；

5) 发生火灾直接威胁到压力容器安全运行；

6) 储罐与管道发生严重振动；

7) 储罐内部有压力时，操作人员违章进行修理。

1.4.6 触电

1) 若电气线路或电气设备由于产品质量不佳、运行不当、机械损伤、保养不善及接地、接零损坏或失效等，将会引起电气设备绝缘性能降低或保护失灵，有可能造成漏电，包括杂散电流，或带电部位裸露，而引起触电事故。

2) 电气线路设计不合理、安装工艺不规范、电气设备安全净距离不够；安全措施和安全技术措施不完备、违章操作等原因，若人体不慎触及带电体或过份靠近带电部分，都有可能发生电击、电灼伤的触电危险。

3) 人为误操作、违章操作。带负荷断开隔离刀闸，引起两相或三相弧光短路，造成严重的人身伤害事故和设备事故。

4) 缺乏用电安全知识，违章用电；操作人员违章操作、不慎接触电源等，都会引起触电伤害事故。

5) 无防雷装置或防雷装置失效，可能遭受雷击，造成触电事故。

6) 在维修、检查工作中若不严格执行有关规定，可能会造成触电事故。

1.4.7 灼烫

退火炉长时间工作，设备高温表面、刚出炉的铝卷均可能导致人员烫伤。

1.4.8 高处坠落

1) 在生产巡查和设备维修高处作业时，若因身体不适、注意力不集中，违反高处作业规定或不严格执行操作规程或由于设备腐蚀，可能发生高处坠落事故。

2) 生产过程中，在栏杆上、安全罩上或在运行中设备的轴承上行走或坐立（基准面 2m 以上高空），可能发生高处坠落事故。

1.4.9 中毒、窒息

1) 车间内设有二氧化碳储罐，发生泄漏，有可能导致人员窒息事故。

2) 循环水塔、地下室、化粪池、油污净化塔、轧机设备地坑等属于有限空间，若未制定并执行有限空间管理制度，人员误入，未按照有限空间作业流程进行违章作业，无监护人陪同，应急救援设施配备、警示标识不完善等情况发生，均有可能导致有限空间中中毒、窒息等事故发生。

1.4.10 车辆伤害

公司原辅材料、产品的运输涉及到机动车辆，若驾驶员无驾驶证，或厂内道路、车辆管理、车辆状况、驾驶人员素质等方面存在缺陷，都有可能引发车辆伤害事故或交通事故。公司叉车数量较多，叉车运输可能发生车辆伤害。

1.4.11 噪声与振动

车间噪声污染源主要合卷机等，如果工艺设备噪声标准过高、未采取防震噪措施、工人未带防护耳塞可能会引起听力损伤，高噪声环境下工作，容易导致工作人员误操作，从而发生各类安全事故。

1.5 储存过程主要危险、有害因素分析

1.5.1 储存过程主要危险、有害因素分析

1) 车间中货物堆叠过高或摆放不稳，容易发生物体打击或坍塌伤人事故。

2) 若防雷电设施使用过程中损坏、失效，可能遭受雷击，雷电放电引起过电压，可能发生火灾、触电等事故。

3) 储存场所防火、通风等设施故障、缺陷或失修、消防器材设施设置不到位等原因，而达不到紧急状况的应急要求也会带来潜在的危险。

4) 铝板边角料，长期接触水份，可能生成氢气，导致火灾事故。

5) 防锈油、液压油、润滑油、切削液、轧制油添加剂为可燃液体，储存过程中碰到火花可能发生火灾事故。

6) 若货架上货物堆叠过多形成超载，容易发生物体打击或坍塌事故。

1.5.2 厂内运输危险、有害因素分析

1) 厂内道路没有限速标志；道路的布置不合理；驾驶人员不按操作规程操作；车辆没有进行定期强制性检验、没有进行登记造册、驾驶员无证驾驶等均可能造成车辆伤害事故。

2) 厂区内发生火灾事故，有可能导致运输车辆发生火灾事故。

3) 车辆在厂内运输物料时，可因行驶速度过快、车辆带病运行、路面障碍、视线不良等原因造成物件坠落、包装损坏，引发车辆伤害事故。

4) 车辆进入厂内未实行管制等，发生车辆伤害事故。

5) 使用的行车未定期检测和保养，存在钢丝绳断裂、吊钩损坏或是防脱钩装置损坏等，以及操作人员无证上岗或是违反操作规程作业，可能引起起重伤害。

6) 水平运输车是最常用的仓库机械设备，用来搬运货物往返存放位置和收发地点之间，有时需要直接堆卸货物到货柜内或货车货斗上。意外既

可能会发生在日常工作当中，也可能在特殊作业中出现：

(1) 上下车辆：操作员因地上有水、油、胶带或废纸等杂物而滑倒，或握着会移动的盘而滑倒；或给其它经过的车辆撞倒；又或跳落地面扭伤脚部。

(2) 驾驶：车辆与行人或跟其它车辆发生碰撞，或撞着围墙、货堆等障碍；踏刹车或加速脚掣会使足部不适，同时亦会增加静态负荷。

1.6 特种设备的危险、有害因素辨识与分析

本项目涉及的特种设备主要包括：起重设备、压力容器、气瓶、叉车等其主要危险有害因素有：

1) 起重机危险、有害因素分析

(1) 选用的起重设备如果不是有资质厂家生产的合格产品或起重机未定期检验，可能因设备存在缺陷引发起重伤害事故。

(2) 起重工在吊运物体时，吊物下降过快造成脱钩；在吊运中因起吊物体不稳造成脱钩事故。

(3) 起重设备超载起重或未装防撞装置，可能引发起重伤害事故。

(4) 作业人员违章站在重物上以求平衡，一旦发生紧急制动剧烈振动时，站在起吊物上的人随之跌下或被物体碰倒压人。

(5) 当起吊散装金属物体或工件时，若没有捆扎牢固，吊运或搬运过程中零星小件会脱落坠下，极易碰伤自己或别人。

(6) 起吊重物时斜拉工件，导致绳上的张力加大，物体沿水平方向移动会产生突然摆动、振动，或造成撞击和断绳甚至翻车事故，突然拉断的

钢绳会在较大范围内晃动伤人。

(7) 操作前没有对钢丝绳进行安全技术检验或检查，对已断丝的钢丝绳没有按钢丝绳报废标准处理或降低负荷使用，吊运时严重超负荷等导致断绳事故。

(8) 安全防护装置缺乏或失灵引发事故。

(9) 操作和指挥人员未经培训合格上岗，不熟悉起重设备的操作规程，引发起重伤害事故。操作和指挥人员不遵守操作规程，违章作业，可能引发起重伤害事故。

(10) 检修时未断电挂牌，导致人员误操作，可能发生触电或起重伤害事故。

2) 叉车

本项目厂内产品的运输工具主要是叉车。车辆的危险因素主要存在于车辆的转向、制动、灯光及专项设施等关键安全（部件）系统。

(1) 转向机构

其功能是控制车辆行驶方向。转向机构由方向盘、转向器、转向臂、横、直拉杆等零部件组成，它们之间的连接应十分可靠，任何松动或损坏不但可使转向机构功能降低、失灵、严重时导致连接失效，引起车辆失控。

(2) 制动系统

车辆制动系统是用来减缓车速，使车辆在需要的距离内停止。行驶中通常以此避让障碍。驻车器是用来保证车辆停车时安全。制动系统内制动压力不足或失压和机件失灵都可致使制动系统功效低下、失效，直接导致

发生行车事故和影响行车安全。

（3）灯光和电气设备

车辆灯光包括大灯、小灯、示宽灯、刹车灯和雾灯等，用于照明、指示车辆位置、表示行驶方向、显示本车制动和在恶劣天气中显示车辆存在。任何灯光的熄灭都可导致行车困难以致发生碰撞事故。如车辆电气系统出现短路，致电气元件过载、发热或仪表控制系统失常等，轻则使车辆因故障途中抛锚，重则易发生车辆自燃事故。

（4）车辆运行的特殊性

在道路上通行的车辆，其运行的环境具有特殊性：道路狭窄，在人车交会时易发生车辆事故。

（5）其他系统、机构

车辆设备是一个非常严密的零部件组合体。除上述主要安全系统外，车上其它安全装置（如后视镜、倒车声光报警装置）的失效都可直接、间接导致车辆性能失效酿成事故。如轮胎选装不当，轮胎气压不正常，超载超速行驶等均易引发爆胎事故。

（6）人为安全事故

车辆驾车人员酒后驾车、非驾驶人员开车、违反交通规则驾驶等情况的发生，均可能发生人为交通事故。驾驶人员未能够对于车辆认真检查，驾驶“带病”车辆；下雪、大雨、地面结冰等情况下麻痹大意，也易造成车辆事故。叉车驾驶员未持特种作业证上岗、叉车行驶过程中违章带人、超速驾驶或叉齿上站人等均有可能导致车辆事故的发生。

①如果在道路上运行车辆的转向机构、制动系统等发生故障，或发生人为安全事故。

②如果在叉车行驶过程中，遇到路面潮湿、结冰等不良车况，有可能导致叉车打滑失控造成车辆事故。

③叉车在爆炸和火灾危险环境下运行，若未戴阻火器可能导致火灾、爆炸事故的发生。

④叉车使用柴油（不储存），在行驶过程中，如果叉车发生故障，柴油发生泄漏，遇点火源可能会引发火灾事故。

3) 压缩容器危险、有害因素分析

本项目所使用的储气罐、二氧化碳储罐属于压力容器，如出现以下情况，可能会造成意外事故的发生。

(1) 压力容器工作压力、介质温度或壁温超过许用值；

(2) 容器的主要受压组件发生裂纹、鼓包、变形、泄漏等危及安全的缺陷；

(3) 安全附件失效；

(4) 接管、紧固件损坏，难以保证安全运行；

(5) 发生火灾直接威胁到压力容器安全运行；

(6) 压力容器与管道发生严重振动；

(7) 压力容器内部有压力时，操作人员违章进行修理。

4) 气瓶

本项目使用氧气、乙炔气瓶，主要的危险有害因素为火灾、爆炸、中

毒、窒息，其主要原因有以下几种：

(1) 气瓶的材质、结构或制造工艺不符合安全要求。例如材料冲击值低，瓶体严重腐蚀，瓶壁厚薄不匀，有夹层等。

(2) 由于保管和使用不善，受日光曝晒、明火、热辐射等作用，使瓶温过高，压力剧增，直至超过瓶体材料强度极限，发生爆炸。

(3) 在装卸、搬运时，气瓶从高处坠落、倾倒或滚动等，发生剧烈碰撞冲击。

(4) 气瓶放气速度太快，气体迅速流经阀门时产生静电火花。

(5) 气瓶缺陷发生漏气。

(6) 气瓶瓶帽、防震圈等安全附件不全。

(7) 气瓶过量充装。

(8) 氧气瓶沾有油脂。

(9) 氧气瓶与乙炔气瓶未保持安全间距。

(10) 气瓶与高温热源、明火未保持安全间距。

(11) 气瓶未设防倾倒装置。

(12) 气瓶漆色、品名标识不全，误发误用或误充装。

(13) 气瓶软管色标不对，软管沾有油污、接触电气线路或存在漏气缺陷。

(14) 气瓶未定期检测检验等。

1.7 公用工程及辅助设施危险、有害因素分析

1.7.1 电气系统危险、有害因素分析

电气设备系统是江苏中基的一个重要环节，电气线路或电气设备选型不当、安装操作不当，电气系统设置不合理或发生故障，直接影响生产系统正常运行，有可能造成设备事故引发人身伤亡，并造成较大的经济损失。为确保电气设备的安全运行，本评价通过辨识电力系统存在的危险、有害因素，提出相应的安全对策措施，以保证供配电系统可靠及电气设备运转正常。

1) 电气装置主要危险因素

(1) 接地不良、未接地、短路。电力、电气设备未接地引起其外露部分带电。如果保护接地或保护接零等措施失效，人体触及带电体将引起触电事故；而短路可能是单相短路或两相、三相短路，此时将产生较大的短路电流，如有可靠、灵敏的电气保护，将使短路故障迅速切除，确保电气设备的安全，否则会导致电气设备烧毁，发生火灾或爆炸事故，造成人员伤亡或设备损坏，形成大面积停电停产，后果十分严重。

(2) 电气系统产生过电压（包括操作过电压、外部雷电过电压等）引起电力、电气设备绝缘击穿，发生短路故障，会引起火灾事故或人员伤亡。

(3) 电气设备缺相运行或机械设备卡住引起电机过载，温度骤升，易造成热击穿短路或接地，造成火灾事故或电机烧毁及触电事故。电气设备因绝缘损坏而漏电，可能发生触电事故。

(4) 电动机绝缘不良漏电，将会使整个设备成为带电体，会引发触电

事故。

2) 电气设备操作过程危险因素

(1) 人的安全意识淡薄，缺乏安全用电知识，在电气设备使用操作过程中缺乏基本的防护措施，造成人身伤害。

(2) 人为误操作、违章操作。带负荷断开隔离闸刀，引起两相或三相弧光短路，造成严重的人身伤害事故和设备事故。

(3) 企业在检修、技改、检查过程中违反电气、检修等安全作业规程（规定），易造成触电事故。检修人员与带电设备的裸露部分安全距离不足，引起触电或弧光短路烧伤，造成人员伤亡。

1.7.2 空压机使用过程的危险、有害因素分析

1) 积碳的自燃和爆炸，是空压机发生着火、爆炸的主要因素，在系统有大量积碳的情况下，空气试车时多在易积碳的水冷器、气缸、储气罐和各段气体出口管处及管道发生。另外，空压机中还会产生微量乙炔等碳氢化合物，如含量超标或不及时清除还会增加火灾、爆炸的危险。

2) 气体压力超材质破坏强度极限导致空气储罐、附属设备、管道、阀门等的物理爆炸。

3) 防喘振装置失灵，则空压机有发生喘振的可能，严重喘振将损坏机组，影响系统安全。

4) 空压机的运转部件及压缩气体产生的噪声，对人的听力造成影响。

5) 空压机的操作岗位环境温度一般都较高，特别是高温季节，受太阳辐射热的影响，常可产生高温、高湿度、强热辐射的特殊气象条件，影响

人体的正常散热功能，引起体温调节障碍而发生中暑。

6) 空压机循环油系统故障、气缸润滑不良等原因，都有可能导导致着火、爆炸事故的发生。

1.8 检维修过程危险、有害因素分析

1) 在设备检修中，未制定并严格遵守检修工作的各项规章制度，在检修过程中如果管理不善、组织不好、操作失误等，易引发事故。

2) 加工设备修理时，有时必须拆卸掉防护装置，在进行修理时未遵守检修作业规程，在检修的区域和设备上未设置警示标志和禁止标志，对合闸后能够启动、转动的设备，未拆卸掉电源，未悬挂“正在修理，禁止合闸”的警示标牌。在检修作业时，可能发生触电、机械伤害等事故。

3) 在检修过程中一般存在多种类型作业的混合，如交叉作业、电气检修作业、登高作业、恶劣环境下的作业等，因参加检修的人员较多，人员素质参差不齐，组织管理难度大，因各工种作业人员协调配合不当，违章作业及安全监管不到位等，容易发生事故。

4) 生产过程中，由于设备的腐蚀、损坏，需要更换或拆卸后外送检修时，需要使用到起重设备，在起重作业时，作业空间受到限制，周边设备中还存在可燃、有毒有害物质，若未制定并严格执行起重作业规程及起重作业审批制度，在起重作业过程中，可能发生起重伤害、物体打击，造成相邻装置、设备的损坏，还可能发生火灾、中毒事故。

5) 在设备检、维修时，若因身体不适、注意力不集中，违反高处作业规定或不严格执行操作规程或由于设备（护栏）腐蚀、高处建构筑物孔洞

未封堵、防护，临边无防护栏、防护栏不符合要求（如：防护栏高度不符合要求、防护栏竖档、横档不符合要求）、防护栏发生腐蚀损坏等，可能发生高处坠落事故。

6) 检修用电设备的电压过高，导致裸露会造成触电事故。

7) 动火设备电线裸露会造成触电、火灾；检修设备与其它设备联接电焊时放弧引起火灾；高处动火、登高器械固定不牢会发生坠落事故；动火结束后，动火区域高温焊渣清理不净会引起火灾事故。

8) 动土作业时若破坏电缆沟、管道等地下隐蔽设施、，有造成火灾、中毒的危险。动土作业选用的工具不当，易造成机械伤害、触电等危险。若无专业监护人员，顺序不对、动土作业时未设置安全边坡或固壁支撑等，易导致塌方等事故的发生。

9) 检修用的工业气瓶（氩气、氧气瓶和液化丙烷气瓶），由于气瓶安全距离不够，或露天曝晒、碰撞，违章操作不符合安全要求，有可能会发生火灾爆炸、灼伤等事故。

10) 检修过程中，外来单位无施工资质、未签订安全生产管理协议、外来单位员工管理不严、企业对外来施工未落实专职监管人员等，外来施工人员的不规范行为可能导致事故的发生。施工车辆可能撞坏管线，导致事故发生。

1.9 有限空间作业的危险、有害因素分析

本项目涉及受限空间，如：循环水塔、地下室、化粪池、油污净化塔、轧机设备地坑等，企业已经建立受限空间台账进行管理，在密闭空间内作

业时，由于通风不良，引起作业环境中严重缺氧导致作业人员昏倒、急性中毒、窒息伤害等，另外，若受限空间存在可燃气体超标，还可能引发火灾、爆炸事故。发生事故原因主要有以下几点：

- 1) 进入受限空间进行作业时未按照要求办理作业许可证；
- 2) 作业前，未对受限空间内可能存在的有毒、有害气体进行检测；
- 3) 作业单位现场负责人未事先会同安全管理部门、作业主管部门结合作业活动内容和现场环境，进行受限空间作业风险辨识，对风险认识不足；
- 4) 作业过程中未安排监护人员或者监护人员未按照要求尽责；
- 5) 进入受限空间作业人员未按要求佩戴个人防护用品。

1.10 安全管理分析

1) 企业应加强安全管理人员的教育、培训，提高安全管理人员的素质，落实安全生产责任制和各项安全生产管理制度，检查安全操作规程执行情况，提高企业的安全生产条件，定期排查事故隐患，并提出合理、规范的整改方案，以提高企业的安全生产条件。如企业安全生产责任制、安全生产管理制度、各岗位安全操作规程制订不健全，有可能造成安全职责不清，安全管理无目的性、预见性，岗位操作无序、不规范。由此而导致管理松懈、制度不严、生产无安全操作规程可循，进而导致各种事故的发生。

2) 安全管理人员资质不符合要求，没有经过培训，管理人员对新的法律、法规不了解，对安全生产的危害性认识不足，或者管理经验、管理知识不足，都有可能平时违章指挥，发生事故时处理失误，导致非常严重的后果。

3) 特种（设备）作业人员未取得特种人员作业证书，无证上岗，或者特种（设备）作业证书过期未培训，对新的知识、新的要求、新的设备及新的工艺流程认识不足，不懂特种设备的操作规程，违章作业，可能导致火灾、中毒、窒息、机械伤害、物体打击等各种事故的发生。

4) 未按检测周期对防雷防静电接地装置检测校验，产生事故隐患仍继续使用，会导致事故的发生。

5) 各项设备、安全设施检维修工作未能实行验收制度；安全作业票证审核不严，动火、维修、登高、起重等作业现场管理失控等，都可能导致各类事故的发生。

1.11 重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)，危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

(1) 生产单元：该公司生产单元为全厂各个生产车间，虽然存在各种重大危险源物质，但由于是分散使用，氧气、乙炔气瓶现场不贮存且用量较少。

序号	辨识单元	辨识物质	临界量 Q_n (t)	实际存在量 q_n (t)	q_n/Q_n
1	生产单元	柴油	5000	0.86	0.000172

生产单元重大危险源辨识： $q_n/Q_n=0.000172<1$ 。

2) 储存单元

序号	辨识单元	辨识物质	临界量 Q_n (t)	实际存在量 q_n (t)	q_n/Q_n
1	储存单元	氧气	200	0.06	0.0003
2		乙炔	1	0.015	0.015

储存单元重大危险源辨识： $q_n/Q_n=0.0003+0.015=0.0153<1$ 。

故本项目储存单元和生产单元均不构成危险化学品重大危险源。

2 事故风险分析

表 2-1 企业事故风险分析表

序号	事故风险	可能性	危害后果	影响范围
1	触电	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
2	火灾	可能，但不经常	人员伤亡、财产损失	厂区
3	容器爆炸	可能，但不经常	人员伤亡、财产损失	车间
4	机械伤害	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
5	物体打击	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
6	起重伤害	可能，但不经常	人员伤亡	车间
7	高处坠落	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
8	坍塌	可能性小，完全意外	人员伤亡、财产损失	车间
9	车辆伤害	可能性小，完全意外	人员伤亡、财产损失	厂区
10	灼烫	可能性小，完全意外	人员伤亡	车间
11	中毒窒息	可能，但不经常	人员伤亡	车间
12	噪声	可能性小，完全意外	人身伤害	车间

3 事故风险评价

3.1 风险评价方法

采用 LEC 法进行评价，风险等级 $D=LEC$ 。

表 3-1 LEC 评价法

D 值	危险程度
>320	极度危险，不能继续作业
≥160-320	高度危险，需要立即整改
≥70-160	显著危险，需要整改
≥20-70	比较危险，需要注意
<20	稍有危险，可以接受

L 取值：完全可以预料（10）；相当可能（6）；可能，但不经常（3）；可能性小，完全意外（1）；很不可能，可以设想（0.5）；极不可能（0.2）；实际不可能（0.1）。

E 取值：连续暴露（10）；每天工作时间内暴露（6）；每周一次或偶然暴露（3）；每月一次暴露（2）；每年几次暴露（1）；非常罕见暴露（0.5）。

C 取值：10 人以上死亡（100）；3-9 人死亡（40）；1-2 人死亡（15）；严重（7）；重大，伤残（3）；引人注意（1）。

3.2 风险评价结果

表 3-2 事故风险评价表

单元	序号	作业类别	风险值 $D=L \times E \times C$				风险等级
			L	E	C	D	
生产单元	1	铝板轧制作业	1	6	15	90	显著危险
	2	铝箔分切作业	1	6	7	42	比较危险
	3	退火作业	1	6	7	42	比较危险
	4	打磨作业	1	6	3	18	稍有危险
	5	机械加工作业	1	6	7	42	比较危险
	6	起重作业	1	6	15	42	显著危险
	7	有限空间作业	1	3	15	45	比较危险
	8	车辆作业	1	6	7	42	比较危险
公用辅助单元	9	装卸作业	3	6	1	18	稍有危险
	10	检维修作业	1	3	3	9	稍有危险
	11	压缩空气作业	3	3	1	9	稍有危险

4 结论建议

通过以上分析评价，本公司主要存在机械伤害、起重伤害、物体打击、火灾、容器爆炸、触电、灼烫、高处坠落、中毒、窒息、车辆伤害、噪声与振动等危险有害因素。

建设应急预案体系时，根据企业实际情况，计划编制危险化学品专项应急预案、火灾专项应急预案、触电专项应急预案、车辆伤害专项应急预案、特种设备专项应急预案、危险废物专项应急预案、突发自然灾害专项应急预案、职业病危害专项应急预案、公共卫生专项应急预案等。

江苏中基新能源科技集团有限公司

生产安全事故应急资源调查报告



2024年9月15日

1 单位内部应急资源

1.1 应急队伍

(1) 人员保障：由本公司总经理杜继兴任应急指挥部总指挥，其他职能部门负责人任应急指挥部成员。应急总指挥应确保应急队伍保持足够的人数，当发生人员调动或离职等缺员时，应立即调整或补充人员，并应明确新进人员在应急时的职责。

(2) 素质保障：组织员工对生产作业要求等知识的学习，提高作业人员的安全技能和应急救援能力。加强对设备设施的维修及保养，通过必要的技能培训和模拟演练等手段提高应急人员的业务素质、技术水平和应急处置能力。

(3) 依据事故程度，可及时向专职消防队、急救中心、医疗单位、生态环境、卫生防疫、应急管理等部门寻求救援。

1.2 物资装备

应急救援装备、物资、药品等由专人负责，建立应急物资管理台账并定期检查保养，保障应急救援物资使用有效。本集团主要应急物资见下表：

应急物资配置情况一览表

序号	名称/类型	数量	单位	位置	管理责任人	联系电话
1	铁锹	20	把	危废暂存点	魏林兴	15261688700
2	黄沙 1/4 桶	2	个	危废暂存点	魏林兴	15261688700
3	正压式呼吸器	10	个	生产车间	王加朋	18861676290
4	消防服	3	套	生产车间	王加朋	18861676290
5	医用小药箱	7	套	办公楼	何旭军	18961521652
6	靴子	10	双	生产车间	张传来	15950130900

序号	名称/类型	数量	单位	位置	管理责任人	联系电话
7	口罩	100	个	生产车间	张传来	15950130900
8	应急消防柜	3	套	一二车间、门卫	何旭军	18961521652
9	防腐手套	10	双	生产车间、危废暂存点	张传来	15950130900

二氧化碳灭火系统配套设备一览表

序号	配套设施名称	规格/型号	设计压力/温度 MPa/°C	使用压力/温度 MPa/°C	位置
1	二氧化碳储罐	单腔 12.9m ³	2.30/-40	1.80/-16	一车间
2	二氧化碳储罐	单腔 15.87m ³	2.30/-40	1.80/-16	二车间

灭火器配置一览表

序号	名称	规格/型号	单位	数量	位置
1	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	50	制造一部车间
2	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	50	制造二部车间
3	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	30	成品仓库
4	手提式二氧化碳灭火器	5kg/3kg	只	30	原料仓库
5	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	120	制造一部车间
6	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	150	制造二部车间
7	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	10	成品仓库
8	推车式二氧化碳灭火器	24kg	只	10	原料仓库

2 单位外部应急资源

2.1 外部应急救援力量

当事故扩大化需要外部力量救援时，向上级政府部门及外部应急救援单位请求支援，主要有：

1) 上级政府管理部门

江阴市应急管理局、无锡市江阴生态环境局等上级管理部门可以协调

相关政府部门进行支援和救护。必要时可启动政府部门应急预案。

2) 电信部门

保障外部通讯系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。

3) 医疗单位

江阴市临港医院可以提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品以及人员。

4) 属地管理部门

江阴市人民政府可以协调邻近企事业单位进行支援和救护。

2.2 外部应急单位联系方式

本公司外部应急单位联系表

序号	单位名称	电话号码
1	江阴市消防救援大队	119、0510-86401849
2	江阴市申港专职消防救援队	119、0510-86685119
3	无锡市消防救援支队	0510-82228188
4	江阴市人民医院	0510-86879000
5	江阴临港医院	0510-86621258
6	江阴市卫生健康委员会	0510-86861216
7	江阴市疾病预防控制中心	0510-86255105
8	无锡市疾病预防控制中心	0510-82723439
9	江阴市公安局	0510-86826060
10	无锡市江阴生态环境局	0510-86008025
11	江阴市供电公司	0510-86886886
12	江南水务市政工程江阴有限公司	0510-86407239

13	江阴市政府办公室	0510-86861234
14	江阴市应急管理局	0510-86862599
15	江阴市市场监督管理局	0510-86806316
16	江阴市气象局	0510-86296951
17	临港管委会社会事业管理局（应急管理局）	0510-86868532
18	申港街道办事处	0510-86680028
19	申港街道综合执法局	0510-86685020
20	中国石化销售股份有限公司江苏江阴申达加油加气站	15950121889

2.3 互助协议单位应急物资装备

中国石化销售股份有限公司江苏江阴申达加油加气站					
序号	物资类别	物资（设备）名称	单位	数量	是否有效
1	防汛环保物资	安全帽	个	2	是
2		雨衣	件	4	是
3		雨鞋	双	4	是
4		雨伞	把	2	是
5		手套	套	3	是
6		防汛砂袋	只	8	是
7		防汛用砂（土、石）	立方米	2	是
8		铁锹	把	2	是
9		防雨布（帆布）	块	2	是
10		腰斧	个	1	是
11		铝盆	个	2	是
12		铝勺	个	2	是
13		警戒带	盘	1	是
14		PP-2 吸油毡	块	1	是
15		危废柜	只	1	是
1	防恐物资	辣椒水自卫喷射器	只	2	是
2		防暴警棍	只	1	是
3		防暴头盔	只	1	是
4		防暴盾牌	只	4	是

5		防暴钢叉	只	4	是
6		防暴抓捕器	只	1	是
7		防割手套	副	1	是
8		防爆便携灯	只	2	是
1	消防物资	推车式干粉 35 型灭火器	只	6	是
2		手提干粉 8 型灭火器	只	1	是
3		手提干粉 5 型灭火器	只	22	是
4		手提干粉 4 型灭火器	只	10	是
5		手提 CO2 灭火器	只	6	是
6		黄砂箱	只	1	是
7		消防桶	只	2	是
8		消防锹	只	2	是
9		灭火毯	块	10	是
10		消防服	套	2	是
11		消防手套	副	1	是
12		消防头盔	只	2	是
13		过滤式自救呼吸器	只	2	是
14		消防扎带	根	2	是
15		消防水枪	只	1	是
16		消防水带	根	2	是
17		防冻隔热服	套	2	是
18		正压式呼吸器	套	1	是
19		警戒线	盘	1	是

3 应急资源差距分析

通过本次应急资源调查，江苏中基新能源科技集团有限公司综合应急能力可以满足本公司应急救援的要求。

应急预案专家评审意见表

企业名称	江苏中基新能源科技集团有限公司
预案名称	江苏中基新能源科技集团有限公司综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案
预案类型	<input checked="" type="checkbox"/> 综合预案 <input checked="" type="checkbox"/> 专项预案 <input checked="" type="checkbox"/> 现场处置方案
评审时间	2024-09-15
评审意见:	<p>江苏中基新能源科技集团有限公司编制《综合应急预案》、《专项应急预案》、《现场处置方案》内容符合《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)的要求,基本要素较完整,《预案》具有较强的实用性,符合本单位应急工作实际,具有较强的可操作性,《预案》针对可能发生的较大事故和危险源,制定了综合应急预案和专项应急预案响应程序操作性较强,《预案》建立了较完善的应急救援体系,组织体系科学合理,应急预案中提出的应急保障措施可行。</p> <p>专家组一致认为,该公司《生产安全事故应急预案》符合《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》,同意该预案通过评审。</p> <p>参与评审人员(签字):</p> <p>陈立 孙 李常海 2024年9月15日</p>

备注:本表一式三份,参与评审部门留存一份,企业留存二份。